

**Recycling Park Sp. z o.o.
Kamionka 21, 64-800 Chodzież**

zaprasza do składania ofert w postępowaniu pn. **Budowa Huty Szkła Opakowaniowego** w Kamionce prowadzonym w trybie zapytania ofertowego z uwzględnieniem zasad konkurencyjności, jawności i przejrzystości określonych dla inwestycji realizowanych w ramach Programu Operacyjnego Innowacyjna Gospodarka

Zadanie realizowane w ramach **Projektu pn. „Zastosowanie rozwiązań innowacyjnych w celu uruchomienia produkcji szkła opakowaniowego”**
Nr umowy o dofinansowanie POIG.04.05.01-00-004/12-00

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA.

Przedmiotem zamówienia jest wybudowanie Huty Szkła Opakowaniowego, na co składa się wykonanie robót budowlanych obejmujących budowę Huty Szkła Opakowaniowego wraz z przyłączami, oświetleniem, drogami, placami manewrowymi, w tym:

- budynku piętrowej hali produkcyjnej huty szkła wraz z przyłączami, oświetleniem, drogami i placami manewrowymi
- budynku zestawiarni wraz z przyłączami, oświetleniem, drogami i placami manewrowymi.
W budynku zestawiarni przebiegają następujące operacje:
 - ważenie poszczególnych surowców,
 - mieszanie,
 - transport do zbiornika przywannowego,

oraz zakup, montaż i uruchomienie środków trwałych, w tym:

- dedykowanej kompletnej zestawiarni surowców, służącej do przygotowania optymalnej mieszanki surowców według odpowiednich receptur w zależności od pożądanych cech produkowanego asortymentu
- pieca U- płomiennego z dogrzewem elektrycznym – piec topliwny o wydajności do 160 Mg/dobę z dogrzewem elektrycznym
- 2 szt. automatów 8 sekcyjnych 41/4" DG z wyposażeniem (wpychacz, przekaźnik, transportery), służących do formowania produktów gotowych – innowacyjnych opakowań szklanych o podwyższonej jakości masy szklanej
- automatu 6 sekcyjny 41/4" SG z wyposażeniem (wpychacz, przekaźnik, transportery) służącego do formowania produktów gotowych – innowacyjnych opakowań szklanych o podwyższonej jakości masy szklanej
- 3 szt. wentylatorów chłodzenia części formujących oraz transportera wraz z kolektorami, służących do kontroli temperatury urządzeń formujących, co jest kluczowe dla zapewnienia wysokiej jakości produkcji i otrzymania produktu (innowacyjnych opakowań szklanych o podwyższonej jakości masy szklanej) o pożądanych parametrach. Ilość zakupywanych wentylatorów wynika z ilości automatów formujących
- granulatora służącego do granulacji odpadu produkcyjnego w celu wrzucenia go z powrotem do pieca U- płomiennego z dogrzewem elektrycznym
- transportera odbioru stłuczki (poziom 0) do transportu odpadu produkcyjnego do pieca U- płomiennego z dogrzewem elektrycznym
- rynny odbioru kropli służącej do transportu szkła z pieca U- płomiennego z dogrzewem elektrycznym do automatu formującego
- 3 szt. płyt stalowych pod automaty. Ilość zakupywanych płyt wynika z ilości automatów
- 2 szt. pieców do podgrzewania części formujących, koniecznych dla przygotowania części formujących do pracy. Ilość zakupywanych pieców wynika z ilości części formujących.
- sterówki do automatu wraz z klimatyzacją, wymaganej przepisami bhp oraz wymogami temperaturowymi urządzeń sterowniczych,

- 3 szt. urządzeń do uszlachetniania na gorąco, używanych w celu zwiększenia wytrzymałości wyrobu gotowego. Ilość zakupywanych urządzeń wynika z ilości linii produkcyjnych
- 3 szt. emitorów nad dach hali z urządzeniami do uszlachetniania, wymaganych przepisami ochrony środowiska i bhp i służą do odprowadzania gazów powstających w procesie produkcji przy użyciu urządzeń do uszlachetniania. Ilość emitorów wynika z ilości urządzeń do uszlachetniania
- urządzenia do przygotowania emulsji do ostrzy tnących, niezbędnego w celu zagwarantowania prawidłowego działania urządzeń tnących zgęstniałe szkło
- 3 szt. odprężarek gazowych, koniecznych dla przeprowadzenia prawidłowego wystudzenia produktów gotowych bez ryzyka ich spękania. Ilość zakupywanych odprężarek wynika z ilości linii produkcyjnych
- 3 szt. urządzeń do uszlachetniania na zimno, używanych w celu wzmocnienia struktury szkła oraz uzyskania poślizgu na liniach rozlewniczych co zapobiega spękaniu powierzchni produktu – innowacyjnych opakowań szklanych o podwyższonej jakości masy szklanej. Ilość zakupywanych urządzeń wynika z ilości linii produkcyjnych
- 3 szt. stołów zbiorczych za odprężarką, zapewniających elastyczność pracy linii w przypadku postojów. Ilość zakupywanych stołów wynika z ilości linii produkcyjnych
- 3 szt. transporterów lamelowych liniowych, używanych do transportu wyrobów gotowych do urządzeń kontrolnych i do sekcji pakowania. Ilość zakupywanych transporterów wynika z ilości linii produkcyjnych
- 3 szt. kamer kontrolnych, sprawdzających jakość ścianek i dna wyrobów gotowych – opakowań szklanych o podwyższonej jakości masy szklanej. Konieczność zakupu urządzeń wynika z wymagań odbiorców co do wysokich parametrów jakościowych produkowanych opakowań szklanych oraz z norm branżowych. Ilość zakupywanych kamer wynika z ilości linii produkcyjnych
- 3 szt. maszyn kontrolnych, stosowanych do sprawdzenia takich aspektów jakościowych jak pion, owal, grubość ścianek, scentrowanie, jakość opakowań szklanych o podwyższonej jakości masy szklanej itp. Konieczność zakupu urządzeń wynika z wymagań odbiorców co do wysokich parametrów jakościowych produkowanych opakowań szklanych oraz z norm branżowych. Ilość zakupywanych maszyn kontrolnych wynika z ilości linii produkcyjnych
- 3 szt. paletyzatorów, służących do pakowania wyrobów gotowych. Ilość zakupywanych paletyzatorów wynika z ilości linii produkcyjnych
- 3 szt. urządzeń do automatycznego składania tacek, niezbędnych w celu obsługi paletyzatorów do pakowania wyrobów gotowych. Ilość zakupywanych urządzeń wynika z ilości linii produkcyjnych
- urządzenia do automatycznego przygotowania palet wykorzystywanego do obsługi paletyzatorów
- urządzenia do transportu wewnętrznego wyrobów gotowych (wózek) z hali produkcyjnej do magazynu
- pieca do foliowania palet (do opakowania palet z wyrobami gotowymi)
- 3 szt. urządzeń do transportu braków na poziomie "1", koniecznych do transportu opakowań szklanych odrzuconych na etapie maszyn kontrolnych i pakowania ich z powrotem do pieca U- płomiennego z dogrzewem elektrycznym. Ilość zakupywanych urządzeń wynika z ilości linii produkcyjnych
- torowiska wózka do transportu wyrobów gotowych z hali produkcyjnej do magazynu
- urządzenia do transportu braków na poziomie "0" – transport opakowań szklanych odrzuconych na etapie pakowania i magazynowania z powrotem do pieca U- płomiennego z dogrzewem elektrycznym
- 4 szt. sprężarek, służących do dostarczania sprężonego powietrza do automatów formujących. Ilość zakupywanych sprężarek wynika z ilości linii produkcyjnych. Konieczne jest zastosowanie sprężarki rezerwowej, gdyż ilość sprężonego powietrza nie może być niższa niż wymagana w żądanym momencie (groziłoby to przestojem procesu produkcyjnego)
- 3 szt. pomp próżniowych, stanowiących element wyposażenia kompresorowni. Ilość zakupywanych pomp wynika z ilości linii produkcyjnych

- 2 szt. osuszaczy, kluczowych dla wyeliminowania wody ze sprężonego powietrza, co jest konieczne w celu prawidłowego funkcjonowania kompresorów
- systemu oddzielania wody od kondensatu (konieczność oddzielenia wody od kondensatu podyktowana jest wymogami prawnymi ochrony środowiska)
- 8 szt. zbiorników ciśnieniowych, stanowiących element wyposażenia kompresorowni, a ich ilość wynika z ilości linii produkcyjnych
- 3 szt. instalacji sprężonego powietrza i próżni wraz z montażem, dla zagwarantowania prawidłowego funkcjonowania kompresorowni. Ilość zakupywanych instalacji wynika z ilości linii produkcyjnych
- 3 szt. instalacje kablowe oraz rozdzielnie NN, niezbędne w procesie produkcyjnym z uwagi na konieczność dostarczenia energii elektrycznej do procesu produkcji. Ilość zakupywanych instalacji wynika z ilości linii produkcyjnych
- oprogramowania do zintegrowanego zarządzania produkcją koniecznego w celu kontroli i zapewnienia prawidłowości przebiegu wszystkich etapów procesu

realizowane w ramach Projektu pn.: „Zastosowanie rozwiązań innowacyjnych w celu uruchomienia produkcji szkła opakowaniowego”, zgodnie z Dokumentacją Projektową. Przedmiot zamówienia obejmuje m.in. wykonanie robót budowlanych, dostawę i montaż materiałów i urządzeń, wykonanie rozruchu instalacji oraz przygotowanie niezbędnych dokumentów do pozwolenia na użytkowanie. Przedmiot zamówienia obejmuje także wykonanie niezbędnych dla realizacji zamówienia opracowań projektowych.

Numer klasyfikacji zamówienia według Wspólnego Słownika Zamówień (CPV):

45100000-8	Przygotowanie terenu pod budowę,
45200000-9	Roboty budowlane w zakresie wznoszenia kompletnych obiektów budowlanych lub ich części oraz roboty w zakresie inżynierii lądowej i wodnej,
45300000-0	Roboty w zakresie instalacji budowlanych,
45400000-1	Roboty wykończeniowe w zakresie obiektów budowlanych.

WIELKOŚĆ LUB ZAKRES ZAMÓWIENIA

Szacunkowa wartość bez VAT: 125 447 000,00 PLN

TERMIN WYKONANIA ZAMÓWIENIA.

Termin wykonania zamówienia – do 31.12.2015 r.

Okres gwarancji jakości – 24 miesiące od daty odbioru końcowego.

Rękojmia za wady – 24 miesiące od daty odbioru końcowego.

WARUNKI UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU ORAZ OPIS SPOSOBU DOKONYWANIA OCENY SPEŁNIANIA TYCH WARUNKÓW.

- 1 O udzielenie zamówienia ubiegać się mogą Wykonawcy, którzy spełniają warunki dotyczące:
 - 1.1 posiadania uprawnień do wykonywania określonej działalności lub czynności, jeżeli przepisy prawa nakładają obowiązek ich posiadania;
 - 1.2 posiadania wiedzy i doświadczenia, tj.: wykonania w okresie ostatnich pięciu lat przed upływem terminu składania ofert, a jeżeli okres prowadzenia działalności jest krótszy, w tym okresie co najmniej dwóch obiektów, polegających na wybudowaniu i uruchomieniu instalacji produkcji lub wytopu szkła opakowaniowego o wydajności co najmniej 100 Mg/d każda, dla których uzyskano pozwolenie na użytkowanie.
 - 1.3 dysponowania odpowiednim potencjałem technicznym oraz osobami zdolnymi do wykonania zamówienia:
Wykonawca wskaże do uczestniczenia w wykonaniu niniejszego zamówienia następujące osoby wraz z informacjami na temat ich kwalifikacji zawodowych,

doświadczenia i wykształcenia, a także zakresu wykonywanych przez nie czynności niezbędnych do wykonania niniejszego zamówienia:

- a) Ekspert Nr 1 – Przedstawiciel Wykonawcy (Kierownik Kontraktu) posiadający:
 - min. 5 lata doświadczenia na stanowisku kierownika kontraktu, przedstawiciela wykonawcy lub kierownika zespołu wykonawcy, kierownika zespołu zamawiającego, posiadający doświadczenie przy realizacji co najmniej 1 kontraktu lub projektu o łącznej wartości robót co najmniej 50 mln PLN netto, przez okres minimum jednego roku
- b) Ekspert Nr 2 – Kierownik robót budowlanych posiadający
 - min. 5 lat doświadczenia zawodowego w kierowaniu robotami budowlanymi (po uzyskaniu uprawnień).
 - doświadczenie przy budowie obiektu/hali przemysłowej o min. kubaturze 60 000 m³ wraz z infrastrukturą przemysłową, zakończonej uzyskaniem pozwolenia na użytkowanie
 - uprawnienia budowlane bez ograniczeń do kierowania robotami wydane na podstawie obecnie obowiązujących przepisów lub odpowiadające im uprawnienia budowlane wydane na podstawie wcześniej obowiązujących przepisów.
- c) Ekspert Nr 3 – Specjalista technolog ds. pieca szklarskiego posiadający
 - doświadczenie w projektowaniu, budowie i uruchomieniu co najmniej 2 pieców do topienia szkła opakowaniowego o min. wydajności 100 Mg/d, przy stosowaniu dużej ilości niejednorodnej szałczki
- d) Ekspert Nr 4 – Specjalista technolog ds. uruchomienia produkcji opakowań szklanych posiadający
 - doświadczenie w budowie i uruchomieniu linii produkcji butelek szklanych
- e) Ekspert Nr 5 – Specjalista technolog ds. projektowania i uruchomienia Zestawiarni posiadający
 - doświadczenie w projektowaniu, budowie i uruchomieniach linii przygotowania i naważania surowców.

Wskazany powyżej Kluczowy personel nie wyczerpuje wymagań dla rzetelnego wypełnienia zobowiązań Wykonawcy i winien być traktowany jako minimalne wymogi Zamawiającego

1.4 sytuacji ekonomicznej i finansowej, tj.:

- a) osiągnięcia w każdym z ostatnich 3 lat obrotowych, a jeżeli okres prowadzenia działalności jest krótszy – w tym okresie, roczne przychody netto (bez VAT) ze sprzedaży wynoszące minimum równowartość 20 mln PLN;
- b) posiadania środków finansowych lub zdolności kredytowej w wysokości nie mniejszej niż równowartość kwoty 15 mln PLN.

2. Wykonawcy ubiegający się o udzielnie zamówienia nie mogą podlegać wykluczeniu z postępowania. Na mocy niniejszego pkt. z postępowania o udzielnie zamówienia wyklucza się:

- 2.1 wykonawców, którzy wyrządzili szkodę, nie wykonując zamówienia lub wykonując je nienależycie, lub zostali zobowiązani do zapłaty kary umownej, jeżeli szkoda ta lub obowiązek zapłaty kary umownej wynosiły nie mniej niż 5% wartości realizowanego zamówienia i zostały stwierdzone orzeczeniem sądu, które uprawomocniło się w okresie 3 lat przed wszczęciem postępowania;
- 2.2 wykonawców, w stosunku do których otwarto likwidację lub których upadłość ogłoszono,
- 2.3 wykonawców, którzy zalegają z uiszczeniem podatków, opłat lub składek na ubezpieczenia społeczne lub zdrowotne, z wyjątkiem przypadków gdy uzyskali oni przewidziane prawem zwolnienie, odroczenie, rozłożenie na raty zaległych płatności lub wstrzymanie w całości wykonania decyzji właściwego organu;

- 2.4 spółki komandytowe oraz spółki komandytowo-akcyjne, których komplementariusza prawomocnie skazano za przestępstwo popełnione w związku z postępowaniem o udzielenie zamówienia, przestępstwo przeciwko prawom osób wykonujących pracę zarobkową, przestępstwo przeciwko środowisku, przestępstwo przekupstwa, przestępstwo przeciwko obrotowi gospodarczemu lub inne przestępstwo popełnione w celu osiągnięcia korzyści majątkowych, a także za przestępstwo skarbowe lub przestępstwo udziału w zorganizowanej grupie albo związku mających na celu popełnienie przestępstwa lub przestępstwa skarbowego;
- 2.5 osoby prawne, których urzędującego członka organu zarządzającego prawomocnie skazano za przestępstwo popełnione w związku z postępowaniem o udzielenie zamówienia, przestępstwo przeciwko prawom osób wykonujących pracę zarobkową, przestępstwo przeciwko środowisku, przestępstwo przekupstwa, przestępstwo przeciwko obrotowi gospodarczemu lub inne przestępstwo popełnione w celu osiągnięcia korzyści majątkowych, a także za przestępstwo skarbowe lub przestępstwo udziału w zorganizowanej grupie albo związku mających na celu popełnienie przestępstwa lub przestępstwa skarbowego;
- 2.6 podmioty zbiorowe, wobec których sąd orzekł zakaz ubiegania się o zamówienia na podstawie przepisów o odpowiedzialności podmiotów zbiorowych za czyny zabronione pod groźbą kary;

WYKAZ OŚWIADCZEŃ LUB DOKUMENTÓW, JAKIE MAJĄ DOSTARCZYĆ WYKONAWCY W CELU POTWIERDZENIA SPEŁNIENIA WARUNKÓW UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU

- 1 W celu wykazania braku podstaw do wykluczenia z postępowania o udzielenie zamówienia Wykonawca zobowiązany jest dołączyć do oferty wskazane poniżej dokumenty:
 - a) aktualny odpis z właściwego rejestru lub z centralnej ewidencji i informacji o działalności gospodarczej, jeżeli odrębne przepisy wymagają wpisu do rejestru lub ewidencji, wystawionego nie wcześniej niż 6 miesięcy przed upływem terminu składania ofert
 - b) aktualne zaświadczenie właściwego naczelnika urzędu skarbowego potwierdzające, że Wykonawca nie zalega z opłacaniem podatków lub zaświadczenie, że uzyskał przewidziane prawem zwolnienie, odroczenie lub rozłożenie na raty zaległych płatności lub wstrzymanie w całości wykonania decyzji właściwego organu - wystawione nie wcześniej niż 3 miesiące przed upływem składania ofert.
 - c) aktualne zaświadczenie właściwego oddziału Zakładu Ubezpieczeń Społecznych lub Kasy Rolniczego Ubezpieczenia Społecznego potwierdzające, że Wykonawca nie zalega z opłaceniem składek na ubezpieczenie zdrowotne i społeczne, lub potwierdzenia, że uzyskał przewidziane prawem zwolnienie, odroczenie lub rozłożenie na raty zaległych płatności lub wstrzymanie w całości wykonania decyzji właściwego organu – wystawione nie wcześniej niż 3 miesiące przed upływem terminu składania ofert,
 - d) aktualną informację z Krajowego Rejestru Karnego w zakresie określonym w pkt 2 d-e, wystawioną nie wcześniej niż 6 miesięcy przed upływem terminu składania ofert*
* inne dokumenty potwierdzające niekaralność właściwe dla miejsca zamieszkania osób, których dotyczą,
 - e) aktualną informację z Krajowego Rejestru Karnego w zakresie określonym w pkt 2 f) IDW, wystawioną nie wcześniej niż 6 miesięcy przed upływem terminu składania ofert.
 - f) oświadczenie o braku podstaw do wykluczenia z przedmiotowego postępowania o udzielenie zamówienia na formularzu stanowiącym
- 2 W celu wykazania spełnienia przez Wykonawcę warunków, o których mowa powyżej, Wykonawca zobowiązany jest dołączyć do oferty wskazane poniżej dokumenty:
 - a) wykaz robót budowlanych wraz z podaniem ich rodzaju i wartości, daty i miejsca wykonania wraz z załączeniem dokumentów określających, czy roboty te zostały wykonane w sposób należyty, terminowo oraz wskazujących, czy zostały wykonane zgodnie z zasadami sztuki budowlanej i prawidłowo ukończone (dokumenty referencyjne wystawione przez Inwestora/Zamawiającego).
 - b) wykaz osób, które będą uczestniczyć w wykonywaniu zamówienia wraz z informacjami na temat ich kwalifikacji zawodowych, doświadczenia, niezbędnych do wykonania

- zamówienia, a także zakresu wykonywanych przez nie czynności, potwierdzający spełnienie warunku, o którym mowa powyżej
- c) oświadczenie, że osoby, które będą uczestniczyć w wykonaniu zamówienia, posiadają wymagane uprawnienia.
 - d) sprawozdanie finansowe w części rachunku zysków i strat za okres ostatnich 3 lat obrotowych, a jeżeli okres prowadzenia działalności jest krótszy – za ten okres, z oznaczeniem podmiotu na rzecz którego został sporządzony, a jeżeli sprawozdanie finansowe podlega badaniu przez biegłego rewidenta zgodnie z przepisami o rachunkowości, również opinię o badanym sprawozdaniu w części dotyczącej rachunku zysków i strat. W przypadku Wykonawców nie zobowiązanych do sporządzania sprawozdania finansowego - inne dokumenty określające obroty oraz zobowiązania i należności, z których wynikać będą roczne przychody netto ze sprzedaży za okres jak w zdaniu poprzednim..
 - e) informację banku lub spółdzielczej kasy oszczędnościowo-kredytowej, w których Wykonawca posiada rachunek, potwierdzającą wysokość posiadanych środków finansowych lub zdolność kredytową Wykonawcy, wystawioną nie wcześniej niż 3 miesiące przed upływem terminu składania ofert.
- 3 Dokumenty wchodzące w skład oferty należy złożyć w oryginale lub kopii poświadczonej za zgodność z oryginałem przez wykonawcę. Wyjątek stanowią dokumenty składane na formularzach stanowiących załączniki do niniejszej IDW które mają być złożone w oryginale.
- Zamawiający może żądać przedstawienia oryginału lub notarialnie poświadczonej kopii dokumentu wyłącznie wtedy, gdy złożona kopia dokumentu jest nieczytelna lub budzi wątpliwości co do jej prawdziwości.
- 4 Dokumenty sporządzone w języku obcym są składane wraz z tłumaczeniem na język polski, poświadczonym przez Wykonawcę.
5. Zamawiający nie wymaga wniesienia wadium
6. Wykonawca pozostaje związany złożoną ofertą przez **30** dni. Bieg terminu związania ofertą rozpoczyna się wraz z upływem terminu składania ofert.

Zamawiający zastrzega sobie możliwość dokonywania zmian w ogłoszeniu lub warunkach przetargu. Zamawiający zastrzega sobie prawo do unieważnienia postępowania na każdym jego etapie bez podawania przyczyn.

Wszelka korespondencja z oferentami będzie prowadzona w języku polskim. Dokumenty sporządzone w języku obcym powinny być poprawnie przetłumaczone przez zgłaszającego na język polski.

Ewentualne pytanie dotyczące niniejszego postępowania prosimy kierować na adres Zamawiającego tj: **Recycling Park Sp. z o.o., Kamionka 21, 64-800 Chodzież lub na adres e-mailowy: sekretariat@recyclingpark.com.pl**

Osoby uprawnione do porozumiewania się z Wykonawcami.

- a) sprawy formalne – Tomasz Kamiński, tel. + 48 67 350 53 82, e-mail sekretariat@recyclingpark.com.pl
(od poniedziałku do piątku, w godz. 10:00 – 15:00),
- b) sprawy dot. przedmiotu zamówienia – Tomasz Kamiński, tel. + 48 67 350 53 82, e-mail sekretariat@recyclingpark.com.pl
(od poniedziałku do piątku, w godz. 10:00 – 15:00),