



Nr referencyjny nadany sprawie przez Zamawiającego

HS Kamionka

**SPECYFIKACJA ISTOTNYCH WARUNKÓW
ZAMÓWIENIA
(SIWZ)**

DLA
ZAPYTANIA OFERTOWEGO
dla inwestycji

Pn. Budowa Huty Szkła Opakowaniowego w Kamionce

Zadanie realizowane w ramach Projektu pn.
„Zastosowanie rozwiązań innowacyjnych w celu uruchomienia produkcji szkła opakowaniowego”
Nr POIG.04.05.01-00-004/12-00

Zatwierdził:

*Prezes Zarządu
Zbigniew Cholewicki*

Kamionka, dnia 14.02.2014 r.

Specyfikacja niniejsza zawiera:

I.p.	Oznaczenie Części	Nazwa Części
1.	Część I	Instrukcja dla Wykonawców (IDW)
2.	Część II	Opis przedmiotu zamówienia Część II/1 Dokumentacja projektowa Część II/2 Specyfikacja Techniczna

CZĘŚĆ I

INSTRUKCJA DLA WYKONAWCÓW (IDW)

CZĘŚĆ I – INSTRUKCJA DLA WYKONAWCÓW

Spis treści:

1.	NAZWA I ADRES ZAMAWIAJĄCEGO.....	5
2.	TERMINOLOGIA.....	5
3.	TRYB UDZIELANIA ZAMÓWIENIA I ZAWARCIA KONTRAKTU.....	5
4.	OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA.....	5
5.	INFORMACJA O OFERCIE WARIANTOWEJ.....	7
6.	TERMIN WYKONANIA ZAMÓWIENIA.....	7
7.	WARUNKI UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU ORAZ OPIS SPOSOBU DOKONYWANIA OCENY SPEŁNIANIA TYCH WARUNKÓW.....	7
8.	WYKAZ OŚWIADCZEŃ LUB DOKUMENTÓW, JAKIE MAJĄ DOSTARCZYĆ WYKONAWCY W CELU POTWIERDZENIA SPEŁNIENIA WARUNKÓW UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU.....	9
9.	WYKONAWCY WSPÓLNIE UBIEGAJĄCY SIĘ O UDZIELENIE ZAMÓWIENIA.....	11
9a.	KORZYSTANIE Z POTENCJAŁU INNEGO PODMIOTU.....	11
10.	INFORMACJE O SPOSOBIE POROZUMIEWANIA SIĘ ZAMAWIAJĄCEGO Z WYKONAWCAMI ORAZ PRZEKAZYWANIA OŚWIADCZEŃ LUB DOKUMENTÓW, A TAKŻE WSKAZANIE OSÓB UPRAWNIONYCH DO POROZUMIEWANIA SIĘ Z WYKONAWCAMI.....	12
11.	WYMAGANIA DOTYCZĄCE WADIUM.....	12
12.	WYJAŚNIANIE I ZMIANY W TREŚCI SIWZ.....	12
13.	TERMIN ZWIĄZANIA OFERTĄ.....	12
14.	OPIS SPOSOBU PRZYGOTOWANIA OFERTY.....	12
15.	MIEJSCE ORAZ TERMIN SKŁADANIA I OTWARCIA OFERT.....	14
16.	OPIS SPOSOBU OBLICZENIA CENY.....	14
17.	OPIS KRYTERIÓW, KTÓRYMI ZAMAWIAJĄCY BĘDZIE SIĘ KIEROWAŁ PRZY WYBORZE OFERTY, WRAZ Z PODANIEM ZNACZENIA TYCH KRYTERIÓW I SPOSOBU OCENY OFERT	14
18.	UZUPEŁNIANIE, WYJAŚNIANIE TREŚCI OFERT, RAŻĄCO NISKA CENA, WYKLUCZENIE Z POSTĘPOWANIA.....	16
19.	INFORMACJE O FORMALNOŚCIACH, JAKIE POWINNY ZOSTAĆ DOPEŁNIONE PO WYBORZE OFERTY W CELU ZAWARCIA UMOWY W SPRAWIE ZAMÓWIENIA.....	16
20.	WYMAGANIA DOTYCZĄCE ZABEZPIECZENIA NALEŻYTEGO WYKONANIA UMOWY.....	16
21.	WALUTA, W JAKIEJ BĘDĄ PROWADZONE ROZLICZENIA ZWIĄZANE Z REALIZACJĄ NINIEJSZEGO ZAMÓWIENIA.....	17
22.	POSTANOWIENIA KOŃCOWE:.....	17
23.	WYKAZ ZAŁĄCZNIKÓW DO NINIEJSZYCH IDW.....	17

1. NAZWA I ADRES ZAMAWIAJĄCEGO.

Recycling Park Sp. z o.o.
Kamionka 21, 64-800 Chodzież

NIP : 7642592968

REGON: 300798767

konto : 12 1090 1317 0000 0001 2001 4939

Rejestr Przedsiębiorców Krajowego Rejestru Sądowego w Sądzie Rejonowym Poznań - Nowe Miasto, IX Wydział Krajowego Rejestru Sądowego pod numerem 0000303394

Wysokość kapitału zakładowego: 1 500 000,00 zł.

2. TERMINOLOGIA.

Terminologia zgodna z kodeksem cywilnym i prawem budowlanym.

3. TRYB UDZIELANIA ZAMÓWIENIA I ZAWARCIA KONTRAKTU.

- a) Wybór najkorzystniejszej oferty z uwzględnieniem zasad konkurencyjności, jawności i przejrzystości określonych dla inwestycji realizowanych w ramach Programu operacyjnego Innowacyjna Gospodarka
- b) Kontrakt zostanie wynegocjonowany i zawarty z wybranym Oferentem po rozstrzygnięciu postępowania w terminie do 15 maja 2014.

4. OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA.

Przedmiotem zamówienia jest wybudowanie Huty Szkła Opakowaniowego, na co składa się wykonanie robót budowlanych obejmujących budowę Huty Szkła Opakowaniowego wraz z przyłączami, oświetleniem, drogami, placami manewrowymi, w tym:

- budynku piętrowej hali produkcyjnej huty szkła wraz z przyłączami, oświetleniem, drogami i placami manewrowymi
- budynku zestawiarni wraz z przyłączami, oświetleniem, drogami i placami manewrowymi. W budynku zestawiarni przebiegają następujące operacje:
 - ważenie poszczególnych surowców,
 - mieszanie,
 - transport do zbiornika przywannowego

oraz zakup, montaż i uruchomienie środków trwałych, w tym:

- dedykowanej kompletnej zestawiarni surowców, służącej do przygotowania optymalnej mieszanki surowców według odpowiednich receptur w zależności od pożądanych cech produkowanego asortymentu
- pieca U- płomiennego z dogrzewem elektrycznym – piec topliwny o wydajności do 160 Mg/dobę z dogrzewem elektrycznym
- 2 szt. automatów 8 sekcyjnych 41/4" DG z wyposażeniem (wpychacz, przekaźnik, transportery), służących do formowania produktów gotowych – innowacyjnych opakowań szklanych o podwyższonej jakości masy szklanej
- automatu 6 sekcyjny 41/4" SG z wyposażeniem (wpychacz, przekaźnik, transportery) służącego do formowania produktów gotowych – innowacyjnych opakowań szklanych o podwyższonej jakości masy szklanej
- 3 szt. wentylatorów chłodzenia części formujących oraz transportera wraz z kolektorami, służących do kontroli temperatury urządzeń formujących, co jest kluczowe dla zapewnienia wysokiej jakości produkcji i otrzymania produktu (innowacyjnych opakowań szklanych o podwyższonej jakości masy szklanej) o pożądanych parametrach. Ilość zakupywanych wentylatorów wynika z ilości automatów formujących.
- granulatora służącego do granulacji odpadu produkcyjnego w celu wrzucenia go z powrotem do pieca U- płomiennego z dogrzewem elektrycznym
- transportera odbioru stłuczki (poziom 0) do transportu odpadu produkcyjnego do pieca U- płomiennego z dogrzewem elektrycznym

- rynny odbioru kropli służącej do transportu szkła z pieca U- płomiennego z dogrzewem elektrycznym do automatu formującego
- 3 szt. płyt stalowych pod automaty. Ilość zakupywanych płyt wynika z ilości automatów.
- 2 szt. pieców do podgrzewania części formujących, koniecznych dla przygotowania części formujących do pracy. Ilość zakupywanych pieców wynika z ilości części formujących.
- sterówki do automatu wraz z klimatyzacją, wymaganej przepisami bhp oraz wymogami temperaturowymi urządzeń sterowniczych
- 3 szt. urządzeń do uszlachetniania na gorąco, używanych w celu zwiększenia wytrzymałości wyrobu gotowego. Ilość zakupywanych urządzeń wynika z ilości linii produkcyjnych.
- 3 szt. emitorów nad dach hali z urządzeniami do uszlachetniania, wymaganych przepisami ochrony środowiska i bhp i służą do odprowadzania gazów powstających w procesie produkcji przy użyciu urządzeń do uszlachetniania. Ilość emitorów wynika z ilości urządzeń do uszlachetniania.
- urządzenia do przygotowania emulsji do ostrzy tnących, niezbędnego w celu zagwarantowania prawidłowego działania urządzeń tnących zgęstniałe szkło
- 3 szt. odprężarek gazowych, koniecznych dla przeprowadzenia prawidłowego wystudzenia produktów gotowych bez ryzyka ich spękania. Ilość zakupywanych odprężarek wynika z ilości linii produkcyjnych.
- 3 szt. urządzeń do uszlachetniania na zimno, używanych w celu wzmocnienia struktury szkła oraz uzyskania poślizgu na liniach rozlewniczych co zapobiega spękaniu powierzchni produktu – innowacyjnych opakowań szklanych o podwyższonej jakości masy szklanej. Ilość zakupywanych urządzeń wynika z ilości linii produkcyjnych.
- 3 szt. stołów zbiorczych za odprężarką, zapewniających elastyczność pracy linii w przypadku postojów. Ilość zakupywanych stołów wynika z ilości linii produkcyjnych.
- 3 szt. transporterów lamelowych liniowych, używanych do transportu wyrobów gotowych do urządzeń kontrolnych i do sekcji pakowania. Ilość zakupywanych transporterów wynika z ilości linii produkcyjnych.
- 3 szt. kamer kontrolnych, sprawdzających jakość ścianek i dna wyrobów gotowych – opakowań szklanych o podwyższonej jakości masy szklanej. Konieczność zakupu urządzeń wynika z wymagań odbiorców co do wysokich parametrów jakościowych produkowanych opakowań szklanych oraz z norm branżowych. Ilość zakupywanych kamer wynika z ilości linii produkcyjnych.
- 3 szt. maszyn kontrolnych, stosowanych do sprawdzenia takich aspektów jakościowych jak pion, owal, grubość ścianek, scentrowanie, jakość opakowań szklanych o podwyższonej jakości masy szklanej itp. Konieczność zakupu urządzeń wynika z wymagań odbiorców co do wysokich parametrów jakościowych produkowanych opakowań szklanych oraz z norm branżowych. Ilość zakupywanych maszyn kontrolnych wynika z ilości linii produkcyjnych.
- 3 szt. paletyzatorów, służących do pakowania wyrobów gotowych. Ilość zakupywanych paletyzatorów wynika z ilości linii produkcyjnych.
- 3 szt. urządzeń do automatycznego składania tacek, niezbędnych w celu obsługi paletyzatorów do pakowania wyrobów gotowych. Ilość zakupywanych urządzeń wynika z ilości linii produkcyjnych.
- urządzenia do automatycznego przygotowania palet wykorzystywanego do obsługi paletyzatorów
- urządzenia do transportu wewnętrznego wyrobów gotowych (wózek) z hali produkcyjnej do magazynu
- pieca do foliowania palet (do opakowania palet z wyrobami gotowymi)
- 3 szt. urządzeń do transportu braków na poziomie "1", koniecznych do transportu opakowań szklanych odrzuconych na etapie maszyn kontrolnych i pakowania ich z powrotem do pieca U- płomiennego z dogrzewem elektrycznym. Ilość zakupywanych urządzeń wynika z ilości linii produkcyjnych.
- torowiska wózka do transportu wyrobów gotowych z hali produkcyjnej do magazynu

- urządzenia do transportu braków na poziomie "0" – transport opakowań szklanych odrzuconych na etapie pakowania i magazynowania z powrotem do pieca U- płomiennego z dogrzewem elektrycznym.
- 4 szt. sprężarek, służących do dostarczania sprężonego powietrza do automatów formujących. Ilość zakupywanych sprężarek wynika z ilości linii produkcyjnych. Konieczne jest zastosowanie sprężarki rezerwowej, gdyż ilość sprężonego powietrza nie może być niższa niż wymagana w żądanym momencie (groziłoby to przestojem procesu produkcyjnego).
- 3 szt. pomp próżniowych, stanowiących element wyposażenia kompresorowni. Ilość zakupywanych pomp wynika z ilości linii produkcyjnych.
- 2 szt. osuszaczy, kluczowych dla wyeliminowania wody ze sprężonego powietrza, co jest konieczne w celu prawidłowego funkcjonowania kompresorów.
- systemu oddzielania wody od kondensatu (konieczność oddzielenia wody od kondensatu podyktowana jest wymogami prawnymi ochrony środowiska)
- 8 szt. zbiorników ciśnieniowych, stanowiących element wyposażenia kompresorowni, a ich ilość wynika z ilości linii produkcyjnych.
- 3 szt. instalacji sprężonego powietrza i próżni wraz z montażem, dla zagwarantowania prawidłowego funkcjonowania kompresorowni. Ilość zakupywanych instalacji wynika z ilości linii produkcyjnych
- 3 szt. instalacje kablowe oraz rozdzielnie NN, niezbędne w procesie produkcyjnym z uwagi na konieczność dostarczenia energii elektrycznej do procesu produkcji. Ilość zakupywanych instalacji wynika z ilości linii produkcyjnych.
- oprogramowania do zintegrowanego zarządzania produkcją koniecznego w celu kontroli i zapewnienia prawidłowości przebiegu wszystkich etapów procesu

realizowane w ramach Projektu pn.: „Zastosowanie rozwiązań innowacyjnych w celu uruchomienia produkcji szkła opakowaniowego”, zgodnie z Dokumentacją Projektową. Przedmiot zamówienia obejmuje m.in. wykonanie robót budowlanych, dostawę i montaż materiałów i urządzeń, wykonanie rozruchu instalacji oraz przygotowanie niezbędnych dokumentów do pozwolenia na użytkowanie. Przedmiot zamówienia obejmuje także wykonanie niezbędnych dla realizacji zamówienia opracowań projektowych.

Numer klasyfikacji zamówienia według Wspólnego Słownika Zamówień (CPV):

45100000-8	Przygotowanie terenu pod budowę,
45200000-9	Roboty budowlane w zakresie wznoszenia kompletnych obiektów budowlanych lub ich części oraz roboty w zakresie inżynierii lądowej i wodnej,
45300000-0	Roboty w zakresie instalacji budowlanych,
45400000-1	Roboty wykończeniowe w zakresie obiektów budowlanych.

5. INFORMACJA O OFERCIE WARIANTOWEJ

Zamawiający nie dopuszcza składania ofert wariantowych.

6. TERMIN WYKONANIA ZAMÓWIENIA.

Termin wykonania zamówienia – do 31.12.2015 r.

Okres gwarancji jakości – 24 miesiące od daty odbioru końcowego.

Rękojmia za wady – 24 miesiące od daty odbioru końcowego.

7. WARUNKI UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU ORAZ OPIS SPOSOBU DOKONYWANIA OCENY SPEŁNIANIA TYCH WARUNKÓW.

- 7.1 O udzielenie zamówienia ubiegać się mogą Wykonawcy, którzy spełniają warunki dotyczące:
- 7.1.1 posiadania uprawnień do wykonywania określonej działalności lub czynności, jeżeli przepisy prawa nakładają obowiązek ich posiadania;

7.1.2 posiadania wiedzy i doświadczenia, tj.: wykonania w okresie ostatnich pięciu lat przed upływem terminu składania ofert, a jeżeli okres prowadzenia działalności jest krótszy, w tym okresie co najmniej dwóch obiektów, polegających na wybudowaniu i uruchomieniu instalacji produkcji lub wytopu szkła opakowaniowego o wydajności co najmniej 100 Mg/d każda, dla których uzyskano pozwolenie na użytkowanie.

7.1.3 dysponowania odpowiednim potencjałem technicznym oraz osobami zdolnymi do wykonania zamówienia:

Wykonawca wskaże do uczestniczenia w wykonaniu niniejszego zamówienia następujące osoby wraz z informacjami na temat ich kwalifikacji zawodowych, doświadczenia i wykształcenia, a także zakresu wykonywanych przez nie czynności niezbędnych do wykonania niniejszego zamówienia:

- a) Ekspert Nr 1 – Przedstawiciel Wykonawcy (Kierownik Kontraktu) posiadający:
 - min. 5 lata doświadczenia na stanowisku kierownika kontraktu, przedstawiciela wykonawcy lub kierownika zespołu wykonawcy, kierownika zespołu zamawiającego, posiadający doświadczenie przy realizacji co najmniej 1 kontraktu lub projektu o łącznej wartości robót co najmniej 50 mln PLN netto, przez okres minimum jednego roku
- b) Ekspert Nr 2 – Kierownik robót budowlanych posiadający
 - min. 5 lat doświadczenia zawodowego w kierowaniu robotami budowlanymi (po uzyskaniu uprawnień).
 - doświadczenie przy budowie obiektu/hali przemysłowej o min. kubaturze 60 000 m³ wraz z infrastrukturą przemysłową, zakończonej uzyskaniem pozwolenia na użytkowanie
 - uprawnienia budowlane bez ograniczeń do kierowania robotami wydane na podstawie obecnie obowiązujących przepisów lub odpowiadające im uprawnienia budowlane wydane na podstawie wcześniej obowiązujących przepisów.
- c) Ekspert Nr 3 – Specjalista technolog ds. pieca szklarskiego posiadający
 - doświadczenie w projektowaniu, budowie i uruchomieniu co najmniej 2 pieców do topienia szkła opakowaniowego o min. wydajności 100 Mg/d, przy stosowaniu dużej ilości niejednorodnej stłuczki
- d) Ekspert Nr 4 – Specjalista technolog ds. uruchomienia produkcji opakowań szklanych posiadający
 - doświadczenie w budowie i uruchomieniu linii produkcji butelek szklanych
- e) Ekspert Nr 5 – Specjalista technolog ds. projektowania i uruchomienia Zestawiarni posiadający
 - doświadczenie w projektowaniu, budowie i uruchomieniach linii przygotowania i naważania surowców.

Wskazany powyżej Kluczowy personel nie wyczerpuje wymagań dla rzetelnego wypełnienia zobowiązań Wykonawcy i winien być traktowany jako minimalne wymogi Zamawiającego.

7.1.4 sytuacji ekonomicznej i finansowej, tj.:

- a) osiągnięcia w każdym z ostatnich 3 lat obrotowych, a jeżeli okres prowadzenia działalności jest krótszy – w tym okresie, roczne przychody netto (bez VAT) ze sprzedaży wynoszące minimum równowartość 20 mln PLN;
- b) posiadania środków finansowych lub zdolności kredytowej w wysokości nie mniejszej niż równowartość kwoty 15 mln PLN.

7.2 W przypadku Wykonawców wspólnie ubiegających się o udzielenie zamówienia oceniany będzie ich łączny potencjał techniczny, kadrowy, wiedza i doświadczenie, a także sytuacja ekonomiczna i finansowa, którymi dysponują lub będą dysponować, z zastrzeżeniem, iż wymaganie w zakresie sytuacji ekonomicznej i finansowej – wg pkt 7.1.4 a) musi spełniać w

- całości co najmniej jeden z wykonawców oraz wymaganie w zakresie sytuacji ekonomicznej i finansowej wg pkt 7.1.4 b) musi spełniać w całości co najmniej jeden z wykonawców
- 7.3 W celu przeliczenia na PLN wszystkich wartości i danych finansowych podanych w innych walutach, Zamawiający zastosuje średni kurs Narodowego Banku Polskiego (NBP) aktualny na dzień publikacji ogłoszenia o zamówieniu na stronie internetowej Zamawiającego.
Średnie kursy walut dostępne są pod następującym adresem:
<http://www.nbp.pl/home.aspx?f=/Kursy/kursy.htm>
- 7.4 Ocena spełniania przedstawionych powyżej warunków zostanie dokonana wg formuły „spełnia - nie spełnia”.
- 7.5 Wykonawcy ubiegający się o udzielenie zamówienia nie mogą podlegać wykluczeniu z postępowania. Na mocy niniejszego pkt. z postępowania o udzielenie zamówienia wyklucza się:
- 7.5.1) wykonawców, którzy wyrządzili szkodę, nie wykonując zamówienia lub wykonując je nienależycie, lub zostali zobowiązani do zapłaty kary umownej, jeżeli szkoda ta lub obowiązek zapłaty kary umownej wynosiły nie mniej niż 5% wartości realizowanego zamówienia i zostały stwierdzone orzeczeniem sądu, które uprawomocniło się w okresie 3 lat przed wszczęciem postępowania;
- 7.5.2) wykonawców, w stosunku do których otwarto likwidację lub których upadłość ogłoszono,
- 7.4.3) wykonawców, którzy zalegają z uiszczeniem podatków, opłat lub składek na ubezpieczenia społeczne lub zdrowotne, z wyjątkiem przypadków gdy uzyskali oni przewidziane prawem zwolnienie, odroczenie, rozłożenie na raty zaległych płatności lub wstrzymanie w całości wykonania decyzji właściwego organu;
- 7.5.4) spółki komandytowe oraz spółki komandytowo-akcyjne, których komplementariusza prawomocnie skazano za przestępstwo popełnione w związku z postępowaniem o udzielenie zamówienia, przestępstwo przeciwko prawom osób wykonujących pracę zarobkową, przestępstwo przeciwko środowisku, przestępstwo przekupstwa, przestępstwo przeciwko obrotowi gospodarczemu lub inne przestępstwo popełnione w celu osiągnięcia korzyści majątkowych, a także za przestępstwo skarbowe lub przestępstwo udziału w zorganizowanej grupie albo związku mających na celu popełnienie przestępstwa lub przestępstwa skarbowego;
- 7.5.5) osoby prawne, których urzędującego członka organu zarządzającego prawomocnie skazano za przestępstwo popełnione w związku z postępowaniem o udzielenie zamówienia, przestępstwo przeciwko prawom osób wykonujących pracę zarobkową, przestępstwo przeciwko środowisku, przestępstwo przekupstwa, przestępstwo przeciwko obrotowi gospodarczemu lub inne przestępstwo popełnione w celu osiągnięcia korzyści majątkowych, a także za przestępstwo skarbowe lub przestępstwo udziału w zorganizowanej grupie albo związku mających na celu popełnienie przestępstwa lub przestępstwa skarbowego;
- 7.5.6) podmioty zbiorowe, wobec których sąd orzekł zakaz ubiegania się o zamówienia na podstawie przepisów o odpowiedzialności podmiotów zbiorowych za czyny zabronione pod groźbą kary;

8. WYKAZ OŚWIADCZEŃ LUB DOKUMENTÓW, JAKIE MAJĄ DOSTARCZYĆ WYKONAWCY W CELU POTWIERDZENIA SPEŁNIENIA WARUNKÓW UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU

- 8.1 W celu wykazania braku podstaw do wykluczenia z postępowania o udzielenie zamówienia Wykonawcy w okolicznościach, o których mowa w pkt. 7.5 IDW Wykonawca zobowiązany jest dołączyć do oferty wskazane poniżej dokumenty:
- aktualny odpis z właściwego rejestru lub z centralnej ewidencji i informacji o działalności gospodarczej, jeżeli odrębne przepisy wymagają wpisu do rejestru lub ewidencji, wystawionego nie wcześniej niż 6 miesięcy przed upływem terminu składania ofert
 - aktualne zaświadczenie właściwego naczelnika urzędu skarbowego potwierdzające, że Wykonawca nie zalega z opłacaniem podatków lub zaświadczenie, że uzyskał przewidziane prawem zwolnienie, odroczenie lub rozłożenie na raty zaległych płatności lub wstrzymanie w całości wykonania decyzji właściwego organu - wystawione nie wcześniej niż 3 miesiące przed upływem składania ofert.

- c) aktualne zaświadczenie właściwego oddziału Zakładu Ubezpieczeń Społecznych lub Kasy Rolniczego Ubezpieczenia Społecznego potwierdzające, że Wykonawca nie zalega z opłaceniem składek na ubezpieczenie zdrowotne i społeczne, lub potwierdzenia, że uzyskał przewidziane prawem zwolnienie, odroczenie lub rozłożenie na raty zaległych płatności lub wstrzymanie w całości wykonania decyzji właściwego organu – wystawione nie wcześniej niż 3 miesiące przed upływem terminu składania ofert,
 - d) aktualną informację z Krajowego Rejestru Karnego w zakresie określonym w pkt 7.5.4-7.5.5 IDW, wystawioną nie wcześniej niż 6 miesięcy przed upływem terminu składania ofert*
 - * inne dokumenty potwierdzające niekaralność właściwe dla miejsca zamieszkania osób, których dotyczą,
 - e) aktualną informację z Krajowego Rejestru Karnego w zakresie określonym w pkt 7.5.6. IDW, wystawioną nie wcześniej niż 6 miesięcy przed upływem terminu składania ofert.
 - f) oświadczenie o braku podstaw do wykluczenia z przedmiotowego postępowania o udzielenie zamówienia na formularzu stanowiącym **Załącznik nr 4** do IDW.
- 8.2 W celu wykazania spełnienia przez Wykonawcę warunków, o których mowa w pkt. 7.1 IDW, Wykonawca zobowiązany jest dołączyć do oferty wskazane poniżej dokumenty:
- a) wykaz robót budowlanych wraz z podaniem ich rodzaju i wartości, daty i miejsca wykonania - (na formularzu stanowiącym **Załącznik nr 3** do IDW), wraz z załączeniem dokumentów określających, czy roboty te zostały wykonane w sposób należyty, terminowo oraz wskazujących, czy zostały wykonane zgodnie z zasadami sztuki budowlanej i prawidłowo ukończone (dokumenty referencyjne wystawione przez Inwestora/ Zamawiającego).
 - b) wykaz osób, które będą uczestniczyć w wykonywaniu zamówienia wraz z informacjami na temat ich kwalifikacji zawodowych, doświadczenia, niezbędnych do wykonania zamówienia, a także zakresu wykonywanych przez nie czynności, potwierdzający spełnienie warunku, o którym mowa w pkt. 7.1.3 IDW. - formularz stanowiący **Załącznik nr 2 do IDW**.
 - c) oświadczenie, że osoby, które będą uczestniczyć w wykonaniu zamówienia, posiadają wymagane uprawnienia - formularz stanowiący **Załącznik nr 2a** do IDW.
 - d) sprawozdanie finansowe w części rachunku zysków i strat za okres ostatnich 2 lat obrotowych, a jeżeli okres prowadzenia działalności jest krótszy – za ten okres, z oznaczeniem podmiotu na rzecz którego został sporządzony, a jeżeli sprawozdanie finansowe podlega badaniu przez biegłego rewidenta zgodnie z przepisami o rachunkowości, również opinię o badanym sprawozdaniu w części dotyczącej rachunku zysków i strat. W przypadku Wykonawców nie zobowiązanych do sporządzania sprawozdania finansowego - inne dokumenty określające obroty oraz zobowiązania i należności, z których wynikać będą roczne przychody netto ze sprzedaży za okres jak w zdaniu poprzednim. Przedłożone dokumenty wskazane powyżej muszą potwierdzać spełnienie warunku, o którym mowa w pkt 7.1.4 IDW.
 - e) informację banku lub spółdzielczej kasy oszczędnościowo-kredytowej, w których Wykonawca posiada rachunek, potwierdzającą wysokość posiadanych środków finansowych lub zdolność kredytową Wykonawcy, wystawioną nie wcześniej niż 3 miesiące przed upływem terminu składania ofert. Przedłożony dokument musi potwierdzać spełnienie warunku, o którym mowa w pkt 7.1.4 IDW.
- Jeżeli Wykonawca ma siedzibę lub miejsce zamieszkania poza terytorium Rzeczypospolitej Polskiej, zamiast dokumentów, o których mowa w pkt. 8.1 a-c i e składa odpowiedni dokument zgodnie z ustalonymi w danym kraju zasadami tj. dokument wystawiony w kraju, w którym ma siedzibę lub miejsce zamieszkania potwierdzający, że:
 - nie otwarto jego likwidacji ani nie ogłoszono upadłości – wystawiony nie wcześniej niż 6 miesięcy przed upływem terminu składania ofert
 - nie zalega z uiszczaniem podatków, opłat, składek na ubezpieczenie społeczne i zdrowotne albo że uzyskał przewidziane prawem zwolnienie, odroczenie lub rozłożenie na raty zaległych płatności lub wstrzymanie w całości wykonania decyzji właściwego organu – wystawiony nie wcześniej niż 3 miesiące przed upływem terminu składania ofert
 - nie orzeczono wobec niego zakazu ubiegania się o zamówienie – wystawiony nie wcześniej niż 6 miesięcy przed upływem składania ofert

- 8.2 Dokumenty wchodzące w skład oferty należy złożyć w oryginale lub kopii poświadczonej za zgodność z oryginałem przez wykonawcę. Wyjątek stanowią dokumenty składane na formularzach stanowiących załączniki do niniejszej IDW które mają być złożone w oryginale.

Zamawiający może żądać przedstawienia oryginału lub notarialnie poświadczonej kopii dokumentu wyłącznie wtedy, gdy złożona kopia dokumentu jest nieczytelna lub budzi wątpliwości co do jej prawdziwości.

- 8.3 Dokumenty sporządzone w języku obcym są składane wraz z tłumaczeniem na język polski, poświadczonym przez Wykonawcę.

9. WYKONAWCY WSPÓLNIE UBIEGAJĄCY SIĘ O UDZIELENIE ZAMÓWIENIA

- 9.1. Zamawiający dopuszcza wspólne ubieganie się o udzielenie zamówienia tzw. Konsorcjum. Wykonawcy wspólnie ubiegający się o udzielenie niniejszego zamówienia ustanawiają Pełnomocnika do reprezentowania ich w niniejszym postępowaniu albo reprezentowania ich w postępowaniu i zawarcia Kontraktu w sprawie niniejszego zamówienia.
- 9.2. Wszelka korespondencja prowadzona będzie wyłącznie z Pełnomocnikiem.
- 9.3. Zamawiający wymaga, aby Wykonawcy wspólnie ubiegający się o niniejsze zamówienie, których oferta zostanie uznana za najkorzystniejszą zawarli umowę regulującą współpracę tych Wykonawców i przedłożyli tę umowę Zamawiającemu wraz z zabezpieczeniem należytego wykonania Kontraktu.
- 9.4. W przypadku, gdy Wykonawcę/ów reprezentuje Pełnomocnik, pełnomocnictwo powinno być dołączone do oferty w oryginale. W przypadku złożenia kopii pełnomocnictwa dokument musi być poświadczony notarialnie bądź uwierzytelniony przez adwokata lub radcę prawnego.

9a. KORZYSTANIE Z POTENCJAŁU INNEGO PODMIOTU

Zamawiający dopuszcza aby Wykonawca ubiegający się o udzielenie zamówienia polegał na wiedzy i doświadczeniu, potencjale technicznym, osobach zdolnych do wykonania zamówienia innych podmiotów pod warunkiem, iż podmiot użyczający swoich zasobów zobowiąże się do brania czynnego udziału w realizacji przedmiotu zamówienia, co najmniej w charakterze podwykonawcy.

Ponadto Wykonawca musi udowodnić zamawiającemu, iż będzie dysponował zasobami niezbędnymi do realizacji zamówienia, w szczególności przedstawiając w tym celu pisemne zobowiązanie tych podmiotów do oddania mu do dyspozycji niezbędnych zasobów na okres korzystania z nich przy wykonaniu zamówienia. Zobowiązanie musi być złożone wraz z ofertą w oryginale lub kopii poświadczonej notarialnie.

Jednocześnie zamawiający może żądać wskazania przez wykonawcę części zamówienia, której wykonanie zamierza powierzyć podwykonawcy, lub podania przez wykonawcę nazw (firm) podwykonawców, na których zasoby wykonawca powołuje się w celu wykazania spełniania warunków udziału w postępowaniu w zakresie wiedzy i doświadczenia, potencjału technicznego, osobach zdolnych do wykonania zamówienia.

Zamawiający w celu oceny, czy wykonawca będzie dysponował zasobami innych podmiotów w stopniu niezbędnym dla należytego wykonania zamówienia oraz oceny czy stosunek łączący wykonawcę z tymi podmiotami gwarantuje rzeczywisty dostęp do tych zasobów może żądać dokumentów dotyczących w szczególności:

- a) Zakresu dostępnych wykonawcy zasobów innego podmiotu
- b) Sposobu wykorzystania zasobów innego podmiotu, przez wykonawcę, przy wykonywaniu zamówienia,
- c) Charakteru stosunku, jaki będzie łączył wykonawcę z innym podmiotem,
- d) Zakresu i okresu udziału innego podmiotu przy wykonywaniu zamówienia.

Podmiot użyczający swojego potencjału nie może podlegać wykluczeniu z postępowania zgodnie z zapisami IDW. Wykonawca składając ofertę musi wykazać, iż podmiot użyczający swojej wiedzy i doświadczenia, potencjału technicznego, osób zdolnych do wykonania zamówienia nie podlega wykluczeniu z postępowania zgodnie z postanowieniami pkt. 7.5 IDW przedstawiając określone w treści pkt. 8.1 IDW stosowne dokumenty potwierdzające brak podstaw do wykluczenia z postępowania.

10. INFORMACJE O SPOSOBIE POROZUMIEWANIA SIĘ ZAMAWIAJĄCEGO Z WYKONAWCAMI ORAZ PRZEKAZYWANIA OŚWIADCZEŃ LUB DOKUMENTÓW, A TAKŻE WSKAZANIE OSÓB UPRAWNIONYCH DO POROZUMIEWANIA SIĘ Z WYKONAWCAMI

W niniejszym postępowaniu, oświadczenia, wnioski, zawiadomienia oraz informacje Zamawiający i Wykonawcy przekazują pisemnie, faksem lub drogą mailową. Jeżeli Zamawiający lub Wykonawca przekazuje oświadczenia, wnioski, zawiadomienia oraz informacje faksem lub drogą mailową każda ze stron na żądanie drugiej niezwłocznie potwierdzi fakt ich otrzymania.

Osoby uprawnione do porozumiewania się z Wykonawcami.

- a) sprawy formalne – Tomasz Kamiński, tel. + 48 67 350 53 82, e-mail sekretariat@recyclingpark.com.pl
(od poniedziałku do piątku, w godz. 10:00 – 15:00),
- b) sprawy dot. przedmiotu zamówienia – Tomasz Kamiński, tel. + 48 67 350 53 82, e-mail sekretariat@recyclingpark.com.pl
(od poniedziałku do piątku, w godz. 10:00 – 15:00),

11. WYMAGANIA DOTYCZĄCE WADIUM

11.1. Zamawiający nie wymaga wniesienia wadium.

12. WYJAŚNIANIE I ZMIANY W TREŚCI SIWZ

- 12.1 Wykonawca może zwrócić się do Zamawiającego o wyjaśnienie treści specyfikacji istotnych warunków zamówienia. Prośba Wykonawcy o wyjaśnienie może być przekazana pisemnie, faxem lub drogą mailową. Zamawiający postara się udzielić wyjaśnień niezwłocznie, jednak nie później niż na 2 dni przed upływem terminu składania ofert – pod warunkiem, że wniosek o wyjaśnienie treści SIWZ wpłynie do Zamawiającego nie później niż 3 dni przed upływem terminu składania ofert do godz. 12:00.
Zamawiający prześle treść zapytań wraz z wyjaśnieniami wszystkim Wykonawcom, którym przekazał SIWZ oraz zamieści je na swojej stronie internetowej.
- 12.2 W uzasadnionych przypadkach Zamawiający może, przed upływem terminu składania ofert, zmienić treść niniejszej SIWZ. Dokonaną zmianę Zamawiający prześle niezwłocznie wszystkim Wykonawcom, którym przekazał niniejszą SIWZ oraz zamieści ją na swojej stronie internetowej.
- 12.3 Zmiany treści SIWZ są każdorazowo wiążące dla Wykonawców.
- 12.4 Jeżeli w wyniku zmiany treści niniejszej SIWZ będzie niezbędny dodatkowy czas na wprowadzenie zmian w ofertach, Zamawiający przedłuży termin składania ofert i poinformuje o tym Wykonawców, którym przekazał niniejszą SIWZ oraz zamieści informację o zmianie terminu na swojej stronie internetowej.
- 12.5 Wykonawca do upływu terminu składania ofert może dokonać wizji lokalnej placu budowy po uprzednim uzgodnieniu terminu z Zamawiającym poprzez zgłoszenie na adres mailowy sekretariat@recyclingpark.com.pl.

13. TERMIN ZWIĄZANIA OFERTĄ

- 13.1 Wykonawca pozostaje związany złożoną ofertą przez **30** dni. Bieg terminu związania ofertą rozpoczyna się wraz z upływem terminu składania ofert.
- 13.2 Wykonawca samodzielnie lub na wniosek Zamawiającego może przedłużyć termin związania ofertą.

14. OPIS SPOSOBU PRZYGOTOWANIA OFERTY

- 14.1 Każdy Wykonawca może złożyć tylko jedną ofertę.
- 14.2 Ofertę należy przygotować ściśle według wymagań określonych w niniejszej SIWZ. Oferta powinna być sporządzona na formularzu ofertowym zgodnym w treści z Formularzem Oferty przetargowej, stanowiącym **Załącznik nr 1** do niniejszej IDW.
- 14.3 Oferta powinna być sporządzona w języku polskim, pisemnie przy użyciu nośnika pisma nie ulegającego usunięciu bez pozostawienia śladów, w formacie nie większym niż A4 (arkusze o większych formatach należy złożyć do formatu A4).

- 14.4 Ofertę należy złożyć w 2 egzemplarzach (**1 oryginał i 1 kopia- kopia może być kserokopią oryginału**) w formie pisemnej oraz dodatkowo w **KOPII W WERSJI ELEKTRONICZNEJ**, tj. zeskanowanej (tożsamej z wersją papierową) OFERTY wraz z ZAŁĄCZNIKAMI w formie nieedytowalnego pliku PDF na płycie CD lub DVD. Na OFERTACH w formie papierowej powinien być odpowiedni napis: „oryginał”, „kopia”. W przypadku rozbieżności pomiędzy wersją pisemną, a kopią w wersji elektronicznej wiążący jest egzemplarz w wersji pisemnej.
- 14.5 Zaleca się, aby wszystkie zapisane strony oferty, w tym zapisane strony wszystkich załączników, zostały ponumerowane kolejnymi numerami. Cała oferta powinna być zszyta lub trwale połączona w inny sposób, uniemożliwiający wysunięcie się którejkolwiek kartki.
- 14.6 Wszelkie miejsca w ofercie, w których Wykonawca naniósł zmiany muszą być podpisane przez osobę uprawnioną do reprezentacji Wykonawcy pod rygorem nieuwzględnienia tych zmian przez Zamawiającego.
- 14.7 Wykonawca ponosi wszelkie koszty związane z przygotowaniem i złożeniem oferty. Zamawiający nie przewiduje zwrotu kosztów udziału w postępowaniu.
- 14.8 Wykonawca może, przed upływem terminu do składania ofert, zmienić złożoną przez siebie ofertę. Powiadomienie o zmianie musi być złożone z dopiskiem: „zmiana” według zasad przewidzianych w pkt. 14.12 IDW.
- 14.9 Wykonawca może, przed upływem terminu do składania ofert, wycofać złożoną przez siebie ofertę. Ofertę wycofać może jedynie osoba należycie umocowana. Powiadomienia o wycofaniu zostaną odczytane w pierwszej kolejności. Oferty, których dotyczy wycofanie, nie będą otwierane. Takie oferty zostaną odesłane Wykonawcom.
- 14.10 Wzory dokumentów dołączonych do niniejszej IDW powinny zostać wypełnione przez Wykonawcę i dołączone do oferty bądź też przygotowane przez Wykonawcę w formie i treści zgodnej z niniejszą IDW i przepisami prawa.
- 14.11 Kompletna oferta musi zawierać:
- a) Formularz Oferty wraz z Załącznikiem do Oferty, sporządzony na podstawie wzoru stanowiącego **Załącznik nr 1** do niniejszej IDW,
 - b) Wykaz osób, które będą uczestniczyć w wykonywaniu zamówienia sporządzony na podstawie wzoru stanowiącego **Załącznik nr 2** do IDW,
 - c) Oświadczenie, że osoby, które będą uczestniczyć w wykonaniu zamówienia, posiadają wymagane uprawnienia, sporządzone na podstawie wzoru stanowiącego **Załącznik nr 2a** do IDW
 - d) Wykaz wykonanych zamówień (robót budowlanych) sporządzony na podstawie wzoru stanowiącego **Załącznik nr 3** do IDW wraz z koniecznymi dokumentami zgodnie z pkt. 10.1. B a) niniejszej IDW,
 - e) Oświadczenie o braku podstaw do wykluczenia z postępowania o udzielenie, na formularzu stanowiącym **Załącznik nr 4** do IDW,
 - f) stosowne Pełnomocnictwo(a) - w przypadku, gdy upoważnienie do podpisania oferty nie wynika bezpośrednio ze złożonego w ofercie odpisu z właściwego rejestru albo zaświadczenia o wpisie do ewidencji działalności gospodarczej,
 - g) w przypadku Wykonawców wspólnie ubiegających się o udzielenie zamówienia, dokument ustanawiający Pełnomocnika do reprezentowania ich w postępowaniu o udzielenie zamówienia albo reprezentowania w postępowaniu i zawarcia Kontraktu'
 - h) Wyceniony Wykaz Cen – **Załącznik Nr 5**;
 - i) pozostałe dokumenty wymienione w treści niniejszej IDW.
- 14.12 Ofertę (formularz oferty wraz z wymaganymi załącznikami) należy składać w nieprzejrzystym i zamkniętym opakowaniu. Opakowanie powinno być zalakowane lub odpowiednio zabezpieczone w sposób uniemożliwiający bezśladowe otworzenie (np. podpisane na wszystkich połączeniach) oraz zawierać oznaczenie Wykonawcy (nazwę i adres). Opakowanie powinno być zaadresowane w następujący sposób:

**Recycling Park Sp. z o.o.
Kamionka 21, 64-800 Chodzież**

Opakowanie należy oznaczyć następująco:

OFERTA w postępowaniu pn.:

Budowa Huty Szkła Opakowaniowego w Kamionce

Znak sprawy: HS Kamionka

Nie otwierać przed dniem 15.04.2014 r. godz. 14:30

15. MIEJSCE ORAZ TERMIN SKŁADANIA I OTWARCIA OFERT.

15.1 Ofertę należy złożyć w siedzibie Zamawiającego: **Recycling Park Sp. z o.o.
Kamionka 21, 64-800 Chodzież**

w nieprzekraczalnym terminie:

do dnia	15.04.2014r.	do godz.	14:00
---------	---------------------	----------	--------------

15.2 Otwarcie ofert nastąpi w siedzibie Zamawiającego: **Kamionka 21, 64-800 Chodzież.**

W dniu	15.04.2014r.	o godz.	14:30
--------	---------------------	---------	--------------

16. OPIS SPOSOBU OBLICZENIA CENY

- 16.1 Ceną oferty jest kwota wymieniona w Formularzu Oferty, stanowiącym Załącznik nr 1 do IDW. Podana przez Wykonawcę cena oferty (wynagrodzenie) będzie wynagrodzeniem ryczałtowym w rozumieniu przepisów ustawy Kodeks cywilny (Dz.U. z 1964r. nr 16, poz. 93 z późn. zm.)
- 16.2 Cena oferty musi być wyrażona w PLN cyfrowo i słownie, z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku.
- 16.3 Cena oferty musi uwzględniać wszystkie wymagania niniejszej SIWZ oraz obejmować wszelkie koszty i wydatki, jakie poniesie Wykonawca z tytułu należytej oraz zgodnej z obowiązującymi przepisami realizacji przedmiotu zamówienia.
- 16.4 Cena musi zostać podana wg wzoru zawartego w Wykazie Cen.
- 16.5 Dla potrzeby oceny i porównania ofert Wykonawcy winni naliczyć 23% podatek VAT. W przypadku Wykonawcy zagranicznego, który na podstawie odrębnych przepisów nie jest zobowiązany do uiszczania podatku VAT (lub ceł) na terytorium Rzeczypospolitej Polskiej i który w Formularzu Oferty poda cenę z zerową stawką VAT Zamawiający na etapie oceny i porównywania ofert doliczy do ceny ofertowej podatek od towarów i usług VAT (lub cło), zgodnie art.3 ust.1 pkt 1 Ustawy o cenach z dnia 5 lipca 2001r. (Dz.U. 2001 nr 97 poz. 1050). Powyższe wynika z konieczności ustalenia kwoty, która będzie realnie obciążała budżet Zamawiającego z tytułu realizacji zamówienia.
- 16.6 Sposób zapłaty i rozliczenia za realizację niniejszego zamówienia zostaną określone w umowie.

17. OPIS KRYTERIÓW, KTÓRYMI ZAMAWIAJĄCY BĘDZIE SIĘ KIEROWAŁ PRZY WYBORZE OFERTY, WRAZ Z PODANIEM ZNACZENIA TYCH KRYTERIÓW I SPOSOBU OCENY OFERT

- 17.1 Zamawiający oceni i porówna jedynie te oferty, które zostaną złożone przez Wykonawców niewykluczonych przez Zamawiającego z niniejszego postępowania oraz nie zostaną odrzucone przez Zamawiającego.
- 17.2 Kryteria- zasady przyznawania i sumowania punktów
Za najkorzystniejszą zostanie uznana oferta, która uzyska najwyższą ilość punktów liczonych jako suma iloczynów punktów uzyskanych w poszczególnych kryteriach i wag przypisanych do tych kryteriów, zgodnie z następującym wzorem:

$$O_i = \sum_{k=1}^3 P_k \times W_k$$

gdzie:

O_i – ocena badanej oferty (oferty „i”)

k – numer kryterium;

P_k – liczba punktów jakie otrzyma oferta „i” w danym kryterium;

W_k – waga danego kryterium.

Zestawienie kryteriów oraz przypisanych kryteriom wag:

1. Cena ofertowa (KC) – waga 60%
2. Energochłonność pieca szklarskiego (KE) – waga 30%
3. Kryterium środowiskowe (KŚ) – waga 10%

Kryterium „Cena ofertowa” (KC)

W kryterium „Cena ofertowa” oferty będą oceniane zgodnie z następującym wzorem:

$$P_i(\text{KC}) = C_{\min} / C_i \times 100$$

gdzie:

$P_i(\text{KC})$ – liczba punktów jakie otrzyma oferta „i” w kryterium „Cena ofertowa”;

C_{\min} – najniższa cena brutto spośród wszystkich nieodrzuconych ofert;

C_i – cena brutto oferty „i” wyrażona w zł.

W kryterium „Cena ofertowa” można zdobyć maksymalnie 100 punktów.

Kryterium „Energochłonność pieca szklarskiego” (KE)

W kryterium „Energochłonność pieca szklarskiego” oferty będą oceniane zgodnie z następującym wzorem:

$$P_i(\text{ZE}) = WZE_{\min} / WZE_i \times 100$$

gdzie:

$P_i(\text{ZE})$ – liczba punktów jakie otrzyma oferta „i” w podkryterium „Energochłonność pieca szklarskiego”;

WZE – gwarantowana przez wykonawcę wartość energochłonności pieca szklarskiego wyrażona w GJ/t wytopionego szkła podana w Formularzu oferty

WZE_{\min} – najniższy WZE spośród wszystkich nieodrzuconych ofert;

WZE_i – WZE oferty „i”;

W kryterium „Energochłonność pieca szklarskiego” można zdobyć maksymalnie 100 punktów.

Kryterium „Kryterium środowiskowe - Obniżenie emisji tlenków azotu do powietrza” (KŚ)

W kryterium „Kryterium środowiskowe” - Obniżenie emisji tlenków azotu do powietrza oferty będą oceniane zgodnie z następującym wzorem:

$$P_i(\text{KŚ}) = PKŚ_{\min} / PKŚ_i \times 100$$

gdzie:

$P_i(\text{KŚ})$ – liczba punktów jakie otrzyma oferta „i” w kryterium „Obniżenie emisji tlenków azotu do powietrza”;

$PKŚ$ – gwarantowana przez wykonawców wartość emisji NO_x do powietrza podana w Formularzu Oferty wyrażona w kg/t wytopionego szkła.

$PKŚ_{\min}$ – najniższa $PKŚ$ spośród wszystkich nieodrzuconych ofert;

PKŚ_i PKŚ oferty „i”;

W kryterium środowiskowym można zdobyć maksymalnie 100 punktów

- 17.3 W razie wątpliwości Zamawiający przyjmie za poprawnie obliczoną cenę całkowitą oferty (z podatkiem VAT) wyrażoną słownie w Formularzu Oferty.
- 17.4 Zamawiający udzieli niniejszego zamówienia temu Wykonawcy, który uzyska największą liczbę punktów w zakresie wszystkich trzech kryteriów łącznie

18. UZUPEŁNIANIE, WYJAŚNIANIE TREŚCI OFERT, RAŻĄCO NISKA CENA, WYKLUCZENIE Z POSTĘPOWANIA

- 18.1 W przypadku braków bądź nieścisłości w treści złożonych ofert Zamawiający może wezwać wykonawców do ich wyjaśnienia bądź złożenia (uzupełnienia) w wyznaczonym terminie -- stosownych dokumentów. Złożone na wezwanie zamawiającego oświadczenia i dokumenty powinny potwierdzać spełnianie przez wykonawcę warunków udziału w postępowaniu lub zgodność oferty z treścią SIWZ nie później niż w dniu, w którym upłynął termin składania ofert w niniejszym postępowaniu, pod rygorem pominięcia, a w konsekwencji nawet wykluczenia z postępowania.
- 18.2 Wykluczenie z postępowania:
Z postępowania o udzielenie zamówienia wyklucza się również wykonawców, którzy:
- a) na wezwanie Zamawiającego nie wyrazili zgody na przedłużenie okresu związania ofertą
 - b) nie wykazali spełniania warunków udziału w postępowaniu określonych w pkt. 7 IDW
 - c) nie wnieśli wymaganym terminie wyjaśnień/uzupełnień do oferty bądź ich wyjaśnienia/uzupełnienia zostały uznane za niewystarczające dla wykazania spełniania warunków udziału w postępowaniu lub zgodności oferty z treścią niniejszej SIWZ.
 - d) złożyli ofertę zawierającą rażąco niską cenę w stosunku do przedmiotu zamówienia
 - e) nie złożyli na wezwanie Zamawiającego oferty dodatkowej określonej w treści pkt. 22 IDW
- 18.3 Rażąco niska cena:
W przypadku uznania przez Zamawiającego, iż złożona oferta zawiera rażąco niską cenę w stosunku do przedmiotu zamówienia, zwróci się on do wykonawcy o udzielenie w określonym terminie wyjaśnień dotyczących elementów oferty mających wpływ na wysokość ceny umożliwiającej należącą realizację zamówienia za określoną kwotę. Wykonawca w treści złożonych wyjaśnień musi udowodnić, iż cena jest uzasadniona i umożliwia wykonanie zamówienia pod rygorem wykluczenia z postępowania.

19. INFORMACJE O FORMALNOŚCIACH, JAKIE POWINNY ZOSTAĆ DOPEŁNIONE PO WYBORZE OFERTY W CELU ZAWARCIA UMOWY W SPRAWIE ZAMÓWIENIA

Wykonawca, którego oferta zostanie wybrana zobowiązany będzie przed podpisaniem Kontraktu:

- a) wnieść zabezpieczenie należytego wykonania Kontraktu zgodnie z zapisami pkt 20 IDW.
- b) złożyć dokument, o którym mowa w pkt. 9.3. IDW

20. WYMAGANIA DOTYCZĄCE ZABEZPIECZENIA NALEŻYTEGO WYKONANIA UMOWY

- 20.1 Zamawiający ustala zabezpieczenie należytego wykonania umowy (Kontraktu) zawartej w wyniku postępowania o udzielenie niniejszego zamówienia w wysokości 5% Zatwierdzonej Kwoty Kontraktowej.
- 20.2 Wybrany Wykonawca zobowiązany jest wnieść zabezpieczenie należytego wykonania nie później niż przed podpisaniem Kontraktu, w odniesieniu do pkt. 20.3 lub wyrazić pisemną zgodę w Kontrakcie na potrącanie przez Zamawiającego 5% kwoty każdej faktury.
- 20.3 Zabezpieczenie może być wniesione według wyboru Wykonawcy w jednej lub w kilku następujących formach:

- a) pieniądzu;
 - b) gwarancjach bankowych;
 - c) gwarancjach ubezpieczeniowych;
- 20.4 Zabezpieczenie wnoszone w pieniądzu Wykonawca wpłaci przelewem na następujący rachunek bankowy Zamawiającego:
- 12 1090 1317 0000 0001 2001 4939
- z dopiskiem: „zabezpieczenie należytego wykonania Kontraktu do postępowania HS Kamionka”

21. WALUTA, W JAKIEJ BĘDĄ PROWADZONE ROZLICZENIA ZWIĄZANE Z REALIZACJĄ NINIEJSZEGO ZAMÓWIENIA

Wszelkie rozliczenia związane z realizacją Kontraktu, którego dotyczy niniejsza SIWZ dokonywane będą w PLN.

22. POSTANOWIENIA KOŃCOWE:

1. Zamawiający zastrzega sobie prawo do unieważnienia przetragu na każdym etapie postępowania bez podania przyczyny oraz do wyboru oferty najkorzystniejszej z punktu widzenia przyjętych kryteriów.
2. Zamawiający zakłada, że dokona wyboru wykonawcy na podstawie złożonych ofert. Jednakże w przypadku przekroczenia w złożonych ofertach poziomu cen w stosunku do założonego budżetu Zamawiający zastrzega sobie prawo do wezwania wykonawców do złożenia ofert dodatkowych. Oferenci zostaną wezwani do złożenia ponownych ofert w terminie przez Zamawiającego wyznaczonym.
3. Jeżeli wykonawca, którego oferta została wybrana uchyla się od zawarcia umowy w sprawie niniejszego zamówienia lub nie wnosi wymaganego zabezpieczenia należytego wykonania umowy, zamawiający może wybrać ofertę najkorzystniejszą spośród pozostałych ofert bez przeprowadzania ich ponownego badania i oceny. Powyższy tryb może być zastosowany również w przypadku uchylania się od zawarcia umowy w sprawie niniejszego zamówienia lub nie wniesienia wymaganego zabezpieczenia przez kolejnego wykonawcę, którego oferta zostanie wybrana jako najkorzystniejsza.
4. Upływ terminu związania ofertą nie stoi na przeszkodzie zawarciu umowy w sprawie niniejszego zamówienia o ile obie strony wyrażą ku temu wolę.

23. WYKAZ ZAŁĄCZNIKÓW DO NINIEJSZYCH IDW.

Załącznikami do niniejszej IDW są następujące wzory:

L.p.	Oznaczenie Załącznika	Nazwa Załącznika
1.	Załącznik nr 1	Formularz Oferty
2.	Załącznik nr 2	Wykaz osób, które będą uczestniczyć w wykonaniu zamówienia
3.	Załącznik nr 2a	Oświadczenie, że osoby, które będą uczestniczyć w wykonaniu zamówienia, posiadają wymagane uprawnienia
4.	Załącznik nr 3	Wykazu wykonanych zamówień (robót budowlanych)
5.	Załącznik nr 4	Oświadczenie o braku podstaw do wykluczenia z postępowania o udzielenie zamówienia
6.	Załącznik Nr 5	Wykaz Cen

Załącznik nr 1

Formularz Oferty

DLA ZAPYTANIA OFERTOWEGO

na zadanie pn.: **Budowa Huty Szkła Opakowaniowego w Kamionce** realizowane w ramach Projektu pn. „Zastosowanie rozwiązań innowacyjnych w celu uruchomienia produkcji szkła opakowaniowego”. Nr. POIG.04.05.01-00-004/12-00

Nr referencyjny nadany sprawie przez Zamawiającego

HS Kamionka

ZAMAWIAJĄCY:

Recycling Park Sp. z o.o.
Kamionka 21, 64-800 Chodzież

NIP : 7642592968

REGON: 300798767

Rejestr Przedsiębiorców Krajowego Rejestru Sądowego w Sądzie Rejonowym Poznań - Nowe Miasto, IX Wydział Krajowego Rejestru Sądowego pod numerem 0000303394

Wysokość kapitału zakładowego: 1 500 000,00 zł.

WYKONAWCA:

Niniejsza oferta zostaje złożona przez¹:

L.p.	Nazwa(y) Wykonawcy(ców)	Adres(y) Wykonawcy(ców)

OSOBA UPRAWNIONA DO KONTAKTÓW:

Imię i nazwisko	
Adres	
Nr telefonu	
Nr faksu	
Adres e-mail	

Ja (my) niżej podpisany(i) działając w imieniu i na rzecz ww. Wykonawcy/Wykonawców oświadczam(y), że:

Oferuję(my): wykonanie całości niniejszego zamówienia zgodnie z wymogami: SIWZ, wyjaśnień do SIWZ oraz jej zmian za:

- 1) cena oferty za realizację niniejszego zamówienia wynosi (bez podatku VAT): PLN
(słownie PLN:)
- 2) należny podatek VAT 23% w wysokości PLN,
(słownie PLN:)
- 3) całkowita cena oferty (z podatkiem VAT) :PLN
(słownie PLN);

Ponadto oświadczam(y), że:

¹ Wykonawca modeluje tabelę poniżej w zależności od swego składu.

1. Zamówienie zrealizujemy w terminie: określonym w SIWZ.
2. Zapoznaliśmy się ze Specyfikacją Istotnych Warunków Zamówienia i nie wnosimy do niej zastrzeżeń oraz zdobyliśmy konieczne informacje do przygotowania oferty.
3. Jestem(śmy) związani niniejszą ofertą przez czas wskazany w Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia, tj. **30 dni**.
4. W przypadku wyboru naszej oferty zobowiązujemy się do zawarcia umowy w miejscu i w terminie zaproponowanym przez Zamawiającego.
5. Zobowiązuję(emy) się do wniesienia zabezpieczenia należytego wykonania Kontraktu, najpóźniej w dniu zawarcia umowy na sumę stanowiącą 5% wynagrodzenia umownego netto na zasadach określonych w punkcie 21 IDW, Część I SIWZ.
6. Składam(y) niniejszą ofertę we własnym imieniu */ Składam(y) niniejszą ofertę jako Wykonawcy wspólnie ubiegający się o udzielenie zamówienia*
7. Gwarantujemy uzyskanie następujących wskaźników i parametrów technicznych (gwarantowane parametry techniczne):

Lp.	Parametr techniczny	Wartość parametru gwarantowana przez oferenta (wypełnia oferent)	Wymagana wartość parametru
1.	Energochłonność pieca szklarskiego, wyliczana zgodnie z BAT		≤ 3,90 GJ/t wytopionego szkła
2.	Wydłużenie czasu użytkowania produktu, wyliczane jako ilość cykli rotacji „Klient-Filer”		≥ 25 nawrotów
3.	Emisja zanieczyszczeń NO _x (przeliczana na NO ₂), wyliczana zgodnie z BAT		≤ 1,1 kg/ t wytopionego szkła

8. Załącznikami do niniejszej oferty są:

- (1).....
- (2).....
- (3).....
- (4).....
- (5).....

Zaleca się określenie zawartości oferty poprzez uzupełnienie poniższego zapisu:

Oferta wraz z załącznikami zawiera zapisanych stron, podpisanych i ponumerowanych zgodnie z wymogami SIWZ.

(*) *niepotrzebne skreślić*

Podpis(y):

L.p.	Nazwa Wykonawcy	Nazwisko i imię osoby (osób) upoważnionej(ych) do podpisania niniejszej oferty w imieniu Wykonawcy	Podpis(y) osoby(osób) upoważnionej(ych) do podpisania niniejszej oferty w imieniu Wykonawcy	Pieczęć(cie) Wykonawcy	Miejscowość i data

Wykaz osób, które będą uczestniczyć w wykonaniu zamówienia.

Zadanie pn. : „Budowa Huty Szkła Opakowaniowego w Kamionce”

Nr referencyjny nadany sprawie przez Zamawiającego

HS Kamionka

ZAMAWIAJĄCY:

**Recycling Park Sp. z o.o.
Kamionka 21, 64-800 Chodzież**

WYKONAWCA:

Lp.	Nazwa(y) Wykonawcy(ów)	Adres(y) Wykonawcy(ów)

Wykonawca przedstawia według podanego poniżej wzoru informacje o osobach wskazanych do wykonania niniejszego zamówienia. Wykonawca na własną odpowiedzialność przedstawia te informacje, które uważa za istotne w świetle wymagań SIWZ.

Funkcja pełniona w Zespole Kluczowych Specjalistów	Imię i nazwisko	Kwalifikacje	Doświadczenie zawodowe			
			Nazwa inwestycji/ zakres robót budowlanych	Pełniona funkcja	Data pełnienia tej funkcji	
					od [mies./rok]	do [mies./rok]
Ekspert Nr 1 - Kierownik Kontraktu						
Ekspert Nr 2 - Kierownik robót budowlanych						

Ekspert Nr 3 - Specjalista technolog ds. pieca szklarskiego						
Ekspert Nr 4 – Specjalista technolog ds. uruchomienia produkcji opakowań szklanych						

PODPIS(Y):

lp.	Nazwa(y) Wykonawcy(ów)	Nazwisko i imię osoby (osób) upoważnionej(ych) do podpisania niniejszego wniosku w imieniu Wykonawcy(ów)	Podpis(y) osoby(osób) upoważnionej(ych) do podpisania niniejszej go wniosku w imieniu Wykonawcy(ów)	Pieczęć(cie) Wykonawcy(ów)	Miejscowość i data

Załącznik nr 3

Wykaz wykonanych zamówień (robót budowlanych)
Zadanie pn. : „Budowa Huty Szkła Opakowaniowego w Kamionce”

Nr referencyjny nadany sprawie przez Zamawiającego

HS Kamionka

ZAMAWIAJĄCY:

Recycling Park Sp. z o.o.
Kamionka 21, 64-800 Chodzież

WYKONAWCA:

Lp.	Nazwa(y) Wykonawcy(ów)	Adres (y) Wykonawcy(ów)

L.p.	Nazwa przedsięwzięcia	Opis wykonanych Robót	Wartość robót budowlanych w PLN bez podatku VAT	Data wykonania		Miejsce wykonania	Odbiorca (nazwa, adres, nr telefonu do kontaktu)	Nazwa Wykonawcy *
				początek (data)	zakończenie (data)			

* - Wypełniają Wykonawcy wspólnie ubiegający się o udzielenie niniejszego zamówienia.

PODPIS(Y):

Ip.	Nazwa(y) Wykonawcy(ów)	Nazwisko i imię osoby (osób) upoważnionej(ych) do podpisania niniejszego wniosku w imieniu Wykonawcy(ów)	Podpis(y) osoby(osób) upoważnionej(ych) do podpisania niniejszego wniosku w imieniu Wykonawcy(ów)	Pieczęć(cie) Wykonawcy(ów)	Miejscowość i data

Załącznik nr 2a

**Oświadczenie, że osoby, które będą uczestniczyć w wykonaniu zamówienia,
posiadają wymagane uprawnienia.**

Zadanie pn. : „Budowa Huty Szkła Opakowaniowego w Kamionce”

Nr referencyjny nadany sprawie przez Zamawiającego

HS Kamionka

ZAMAWIAJĄCY:

**Recycling Park Sp. z o.o.
Kamionka 21, 64-800 Chodzież**

WYKONAWCA:

Lp.	Nazwa(y) Wykonawcy(ów)	Adres(y) Wykonawcy(ów)

W imieniu reprezentowanego(nych) przeze mnie (przez nas) Wykonawcy(ców) oświadczam(y), iż
Wskazane w wykazie osoby posiadają uprawnienia budowlane wymagane w pkt. 7.1.2 IDW, tj:

..... - posiada uprawnienia budowlane wymagane w pkt. 7.1.2 IDW
/imię i nazwisko/

PODPIS(Y):

I.p.	Nazwa(y) Wykonawcy(ów)	Nazwisko i imię osoby (osób) upoważnionej(ych) do reprezentowania Wykonawcy(ów)	Podpis(y) osoby(osób) upoważnionej(ych) do reprezentowania Wykonawcy(ów)	Pieczęć(cie) Wykonawcy(ów)	Miejscowość i data

Załącznik nr 4

Wzór oświadczenia o braku podstaw do wykluczenia z postępowania o udzielenie zamówienia

Zadanie pn. : „Budowa Huty Szkła Opakowaniowego w Kamionce”

Nr referencyjny nadany sprawie przez Zamawiającego

HS Kamionka

ZAMAWIAJĄCY:

**Recycling Park Sp. z o.o.
Kamionka 21, 64-800 Chodzież**

WYKONAWCA:

Lp.	Nazwa(y) Wykonawcy(ów)	Adres (y) Wykonawcy(ów)

O Ś W I A D C Z E N I E

o braku podstaw do wykluczenia z postępowania o udzielenie zamówienia

W imieniu reprezentowanego(nych) przeze mnie (przez nas) Wykonawcy(ców) oświadczam(y), iż brak jest podstaw do wykluczenia mnie(nas) z **postępowania o udzielenie niniejszego zamówienia w okolicznościach**, o których mowa w pkt. 7.5 IDW , tj.

1) wykonawców, którzy wyrządzili szkodę, nie wykonując zamówienia lub wykonując je nienależycie, lub zostali zobowiązani do zapłaty kary umownej, jeżeli szkoda ta lub obowiązek zapłaty kary umownej wynosiły nie mniej niż 5% wartości realizowanego zamówienia i zostały stwierdzone orzeczeniem sądu, które uprawomocniło się w okresie 3 lat przed wszczęciem postępowania;

2) wykonawców, w stosunku do których otwarto likwidację lub których upadłość ogłoszono,

3) wykonawców, którzy zalegają z uiszczeniem podatków, opłat lub składek na ubezpieczenia społeczne lub zdrowotne, z wyjątkiem przypadków gdy uzyskali oni przewidziane prawem zwolnienie, odroczenie, rozłożenie na raty zaległych płatności lub wstrzymanie w całości wykonania decyzji właściwego organu;

4) spółki komandytowe oraz spółki komandytowo-akcyjne, których komplementariusza prawomocnie skazano za przestępstwo popełnione w związku z postępowaniem o udzielenie zamówienia, przestępstwo przeciwko prawom osób wykonujących pracę zarobkową, przestępstwo przeciwko środowisku, przestępstwo przekupstwa, przestępstwo przeciwko obrotowi gospodarczemu lub inne przestępstwo popełnione w celu osiągnięcia korzyści majątkowych, a także za przestępstwo skarbowe lub przestępstwo udziału w zorganizowanej grupie albo związku mających na celu popełnienie przestępstwa lub przestępstwa skarbowego;

5) osoby prawne, których urzędującego członka organu zarządzającego prawomocnie skazano za przestępstwo popełnione w związku z postępowaniem o udzielenie zamówienia, przestępstwo przeciwko prawom osób wykonujących pracę zarobkową, przestępstwo przeciwko środowisku,

przestępstwo przekupstwa, przestępstwo przeciwko obrotowi gospodarczemu lub inne przestępstwo popełnione w celu osiągnięcia korzyści majątkowych, a także za przestępstwo skarbowe lub przestępstwo udziału w zorganizowanej grupie albo związku mających na celu popełnienie przestępstwa lub przestępstwa skarbowego;

6) podmioty zbiorowe, wobec których sąd orzekł zakaz ubiegania się o zamówienia na podstawie przepisów o odpowiedzialności podmiotów zbiorowych za czyny zabronione pod groźbą kary;

PODPIS(Y):

l.p.	Nazwa(y) Wykonawcy(ów)	Nazwisko i imię osoby (osób) upoważnionej(ych) do reprezentowania Wykonawcy(ów)	Podpis(y) osoby(osób) upoważnionej(ych) do reprezentowania Wykonawcy(ów)	Pieczęć(cie) Wykonawcy(ów)	Miejscowość i data

Załącznik nr 5

Wykaz Cen

Zadanie pn. : „Budowa Huty Szkła Opakowaniowego w Kamionce”

Nr referencyjny nadany sprawie przez Zamawiającego

HS Kamionka

ZAMAWIAJĄCY:

**Recycling Park Sp. z o.o.
Kamionka 21, 64-800 Chodzież**

WYKONAWCA:

Lp.	Nazwa(y) Wykonawcy(ów)	Adres (y) Wykonawcy(ów)

Preambuła

Płatności za wszystkie pozycje Robót zostaną dokonane na podstawie ustalonej kwoty ryczałtowej. Opisy poszczególnych pozycji podane w WYKAZIE CEN nie powinny być traktowane jako ograniczające zobowiązania Wykonawcy wynikające z Kontraktu na wykonanie Robót, które zostały wyczerpująco opisane w innych dokumentach.

W kolumnie „Kwota netto” kwoty i stawki za wszystkie pozycje wyszczególnione w Wykazie Cen Wykonawca podaje z wyłączeniem podatku VAT. Podane kwoty dla poszczególnych pozycji robót w tabeli Wykazu Cen będą służyć do ustaleń w zakresie przejściowych płatności. VAT zostanie zapłacony w należnej kwocie zgodnie z zapisami prawa polskiego w sprawie VAT.

Niezależnie od ograniczeń, jakie mogą sugerować sformułowania dotyczące poszczególnych pozycji w Wykazie Cen i/lub wyjaśnienia w niniejszym wstępie, Wykonawca winien mieć pełną świadomość, że kwoty, które wprowadził do Wykazu Cen, dotyczą Robót zakończonych całkowicie pod każdym względem. Przyjmuje się, że Wykonawca jest w pełni świadom wszystkich wymagań i zobowiązań, wyrażonych bezpośrednio, czy też sugerowanych, objętych każdą częścią niniejszego Kontraktu i że stosownie do nich wycenił wszystkie pozycje.

W związku z powyższym podane kwoty muszą obejmować wszelkie wydatki poboczne i nieprzewidziane oraz ryzyko każdego rodzaju, niezbędne do budowy, ukończenia i uruchomienia całości Robót zgodnie z Umową. O ile Wykaz Cen nie przewiduje innych pozycji, należy zapewnić odpowiednie rezerwy w stawkach i kwotach w poszczególnych pozycjach Wykazu Cen na wszelkie ponoszone koszty związane.

Kwoty bądź stawki wprowadzone przez Wykonawcę w odniesieniu do wszystkich pozycji w Wykazie Cen muszą odzwierciedlać właściwy związek z kosztem wykonywania Robót opisanych w Kontrakcie. Wszystkie koszty stałe, zyski, koszty ogólne i podobnego rodzaju obciążenia (o ile nie wymienione osobno), odnoszące się do niniejszego Kontraktu jako całości, należy rozdzielić pomiędzy wszystkie kwoty podane w Wykazie Cen, podczas gdy koszty dotyczące określonych części Kontraktu należy rozciągnąć na te pozycje, których te części dotyczą.

W Wykazie Cen należy podać, kwoty i stawki w PLN dla wszystkich pozycji. O ile Wykonawca pominie cenę danej pozycji zakłada się, że została ona zawarta w innym miejscu w podanych przez niego kwotach bądź stawkach. Zmiany w Wykazie Cen, jak również dodanie nowych pozycji, nie są dozwolone.

Płatności dla Wykonawcy będą określane na podstawie aktualnego postępu Robót. Wartość wynagrodzenia Wykonawcy dla potrzeb wniosku o płatność przejściową obejmować będzie wyłącznie wartości kompletnie ukończonych pozycji Wykazu Cen lub pozycji wynikających z ich dodatkowego podziału, zatwierdzonego przez Zamawiającego.

TABELA WYKAZU CEN

Lp.	Opis	Kwota netto (PLN)	Kwota VAT (PLN)	Kwota brutto (PLN)
1.	budynek piętrowej hali produkcyjnej huty szkła wraz z przyłączami, oświetleniem, drogami i placami manewrowymi			
2.	budynek zestawieni wraz z przyłączami, oświetleniem, drogami i placami manewrowymi. W budynku zestawieni przebiegają następujące operacje: <ul style="list-style-type: none"> – ważenie poszczególnych surowców, – mieszanie, – transport do zbiornika przywannowego. 			
3.	dedykowana kompletna zestawieni surowców, służąca do przygotowania optymalnej mieszanki surowców według odpowiednich receptur w zależności od pożądaných cech produkowanego asortymentu			
4.	piec U- płomiennego z dogrzewem elektrycznym – piec topliwny o wydajności do 160 Mg/dobę z dogrzewem elektrycznym			
5.	2 szt. automatów 8 sekcyjnych 41/4" DG z wyposażeniem (wpychacz, przekaźnik, transportery), służących do formowania produktów gotowych – innowacyjnych opakowań szklanych o podwyższonej jakości masy szklanej			
6.	automat 6 sekcyjny 41/4" SG z wyposażeniem (wpychacz, przekaźnik, transportery) służący do formowania produktów gotowych – innowacyjnych opakowań szklanych o podwyższonej jakości masy szklanej			
7.	3 szt. wentylatorów chłodzenia części formujących oraz transportera wraz z kolektorami, służących do kontroli temperatury urządzeń formujących, co jest kluczowe dla zapewnienia wysokiej jakości produkcji i otrzymania produktu (innowacyjnych opakowań szklanych o podwyższonej jakości masy szklanej) o pożądaných parametrach. Ilość zakupywanych wentylatorów wynika z ilości automatów formujących.			
8.	granulator służący do granulacji odpadu produkcyjnego w celu wrzucenia go z powrotem do pieca U- płomiennego z dogrzewem elektrycznym			
9.	transporter odbioru stłuczki (poziom 0) do transportu odpadu produkcyjnego do pieca U- płomiennego z dogrzewem elektrycznym			
10.	rynna odbioru kropli służąca do transportu szkła z pieca U- płomiennego z			

	dogrzewem elektrycznym do automatu formującego			
11.	3 szt. płyt stalowych pod automaty. Ilość zakupywanych płyt wynika z ilości automatów.			
12.	2 szt. pieców do podgrzewania części formujących, koniecznych dla przygotowania części formujących do pracy. Ilość zakupywanych pieców wynika z ilości części formujących.			
13.	sterówka do automatu wraz z klimatyzacją, wymagana przepisami bhp oraz wymogami temperaturowymi urządzeń sterowniczych			
14.	3 szt. urządzeń do uszlachetniania na gorąco, używanych w celu zwiększenia wytrzymałości wyrobu gotowego. Ilość zakupywanych urządzeń wynika z ilości linii produkcyjnych.			
15.	3 szt. emitorów nad dach hali z urządzeniami do uszlachetniania, wymaganych przepisami ochrony środowiska i bhp i służą do odprowadzania gazów powstających w procesie produkcji przy użyciu urządzeń do uszlachetniania. Ilość emitorów wynika z ilości urządzeń do uszlachetniania.			
16.	urządzenie do przygotowania emulsji do ostrzy tnących, niezbędne w celu zagwarantowania prawidłowego działania urządzeń tnących zgęstniałe szkło			
17.	3 szt. odprężarek gazowych, koniecznych dla przeprowadzenia prawidłowego wystudzenia produktów gotowych bez ryzyka ich spękania. Ilość zakupywanych odprężarek wynika z ilości linii produkcyjnych.			
18.	3 szt. urządzeń do uszlachetniania na zimno, używanych w celu wzmocnienia struktury szkła oraz uzyskania poślizgu na liniach rozlewniczych co zapobiega spękanii powierzchni produktu – innowacyjnych opakowań szklanych o podwyższonej jakości masy szklanej. Ilość zakupywanych urządzeń wynika z ilości linii produkcyjnych.			
19.	3 szt. stołów zbiorczych za odprężarką, zapewniających elastyczność pracy linii w przypadku postojów. Ilość zakupywanych stołów wynika z ilości linii produkcyjnych.			
20.	3 szt. transporterów lamelowych liniowych, używanych do transportu wyrobów gotowych do urządzeń kontrolnych i do sekcji pakowania. Ilość zakupywanych transporterów wynika z ilości linii produkcyjnych.			
21.	3 szt. kamer kontrolnych, sprawdzających jakość ścianek i dna wyrobów gotowych – opakowań szklanych o podwyższonej jakości masy szklanej. Konieczność			

	zakupu urządzeń wynika z wymagań odbiorców co do wysokich parametrów jakościowych produkowanych opakowań szklanych oraz z norm branżowych. Ilość zakupywanych kamer wynika z ilości linii produkcyjnych.			
22.	3 szt. maszyn kontrolnych, stosowanych do sprawdzenia takich aspektów jakościowych jak pion, owal, grubość ścianek, scentrowanie, jakość opakowań szklanych o podwyższonej jakości masy szklanej itp. Konieczność zakupu urządzeń wynika z wymagań odbiorców co do wysokich parametrów jakościowych produkowanych opakowań szklanych oraz z norm branżowych. Ilość zakupywanych maszyn kontrolnych wynika z ilości linii produkcyjnych.			
23.	3 szt. paletyzatorów, służących do pakowania wyrobów gotowych. Ilość zakupywanych paletyzatorów wynika z ilości linii produkcyjnych.			
24.	3 szt. urządzeń do automatycznego składania tacek, niezbędnych w celu obsługi paletyzatorów do pakowania wyrobów gotowych. Ilość zakupywanych urządzeń wynika z ilości linii produkcyjnych.			
25.	urządzenie do automatycznego przygotowania palet wykorzystywane do obsługi paletyzatorów			
26.	urządzenie do transportu wewnętrznego wyrobów gotowych (wózek) z hali produkcyjnej do magazynu			
27.	piec do foliowania palet (do opakowania palet z wyrobami gotowymi)			
28.	3 szt. urządzeń do transportu braków na poziomie "1", koniecznych do transportu opakowań szklanych odrzuconych na etapie maszyn kontrolnych i pakowania ich z powrotem do pieca U- płomiennego z dogrzewem elektrycznym. Ilość zakupywanych urządzeń wynika z ilości linii produkcyjnych.			
29.	torowisko wózka do transportu wyrobów gotowych z hali produkcyjnej do magazynu			
30.	urządzenia do transportu braków na poziomie "0" – transport opakowań szklanych odrzuconych na etapie pakowania i magazynowania z powrotem do pieca U- płomiennego z dogrzewem elektrycznym.			
31.	4 szt. sprężarek, służących do dostarczania sprężonego powietrza do automatów formujących. Ilość zakupywanych sprężarek wynika z ilości linii produkcyjnych. Konieczne jest zastosowanie sprężarki rezerwowej, gdyż ilość sprężonego powietrza nie może być			

	niższa niż wymagana w żądanym momencie (groziłoby to przestojem procesu produkcyjnego).			
32.	3 szt. pomp próżniowych, stanowiących element wyposażenia kompresorowni. Ilość zakupywanych pomp wynika z ilości linii produkcyjnych.			
33.	2 szt. osuszaczy, kluczowych dla wyeliminowania wody ze sprężonego powietrza, co jest konieczne w celu prawidłowego funkcjonowania kompresorów.			
34.	system oddzielania wody od kondensatu (konieczność oddzielenia wody od kondensatu podyktowana jest wymogami prawnymi ochrony środowiska)			
35.	8 szt. zbiorników ciśnieniowych, stanowiących element wyposażenia kompresorowni, a ich ilość wynika z ilości linii produkcyjnych.			
36.	3 szt. instalacji sprężonego powietrza i próżni wraz z montażem, dla zagwarantowania prawidłowego funkcjonowania kompresorowni. Ilość zakupywanych instalacji wynika z ilości linii produkcyjnych			
37.	3 szt. instalacje kablowe oraz rozdzielnie NN, niezbędne w procesie produkcyjnym z uwagi na konieczność dostarczenia energii elektrycznej do procesu produkcji. Ilość zakupywanych instalacji wynika z ilości linii produkcyjnych.			
38.	oprogramowanie do zintegrowanego zarządzania produkcją koniecznego w celu kontroli i zapewnienia prawidłowości przebiegu wszystkich etapów procesu			
Razem – Kwota brutto w PLN (do przeniesienia do Formularza Oferty - suma pozycji od 1 do 38):			

PODPIS(Y):

I.p.	Nazwa(y) Wykonawcy(ów)	Nazwisko i imię osoby (osób) upoważnionej(ych) do reprezentowania Wykonawcy(ów)	Podpis(y) osoby(osób) upoważnionej(ych) do reprezentowania Wykonawcy(ów)	Pieczęć(cie) Wykonawcy(ów)	Miejscowość i data